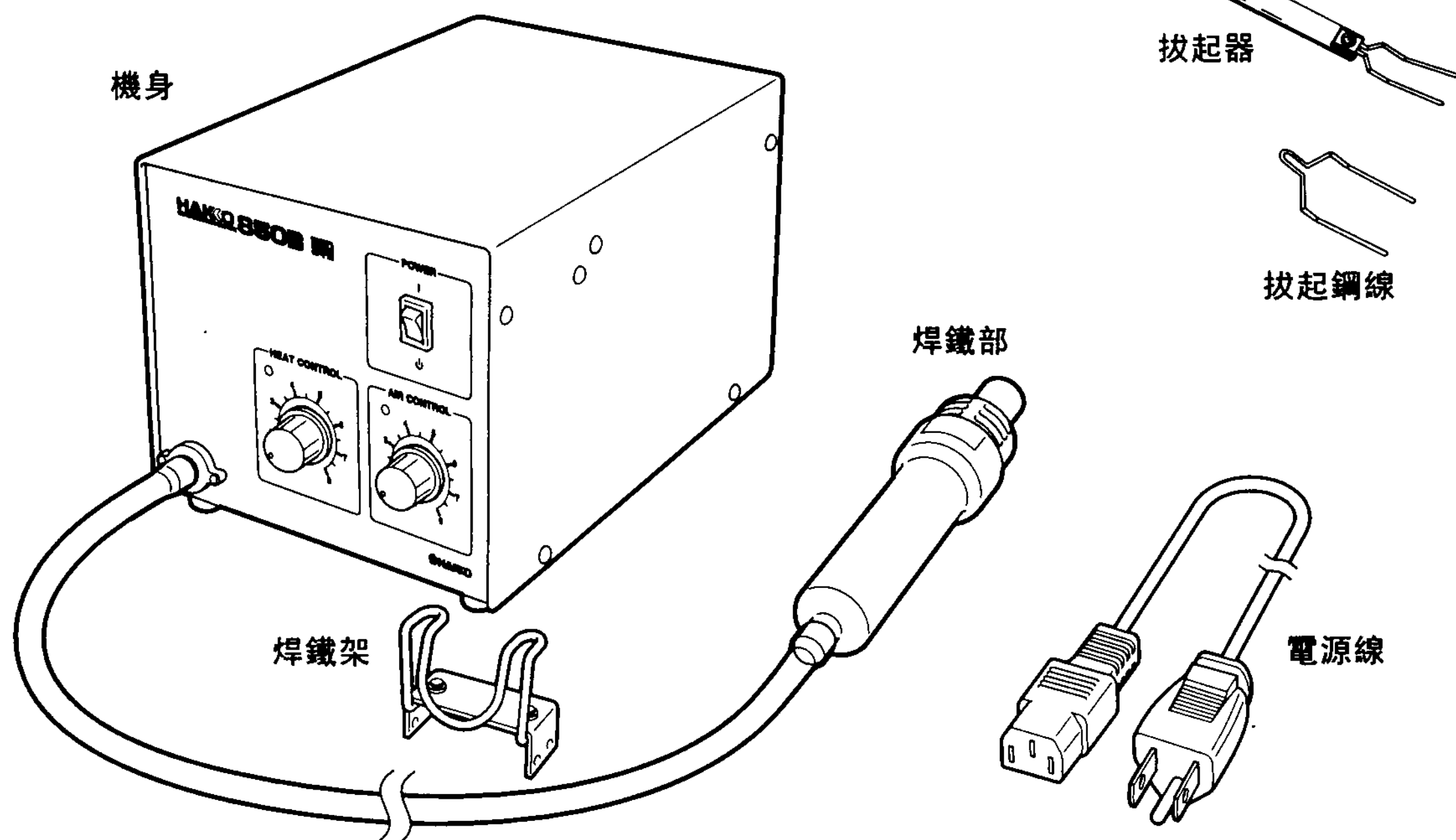


包裝清單

請先確認包裝的內容。

HAKKO 850B機身	1
電源線	1
焊鐵架	1
拔起器	1
鋼線(大, 小)	各1
使用說明書	1

※本商品不包含噴氣嘴。
請另購配合IC之噴氣嘴。



規格

名稱	HAKKO 850B
功率消耗	100V-280W 110V-270W 120V-300W 220V-300W 230V-310W 240V-310W

●機身

功率消耗	30W (待機功率消耗100-120V 2W, 220-240V 4W)
泵	膜片式
風量	23公升/分(最大)
控制溫度	100-420℃ 使用A1226B時
外形尺寸	225(長)×160(寬)×145(高)mm
重量	4kg

●焊鐵部


功率消耗	100V-250W 110V-240W 120V-270W 220V-270W 230V-280W 240V-280W
全長(不含電線)	196(L)mm
重量(不含電線)	120g


※本商品有防靜電處理。
※規格及外觀, 可能改良變更, 恕不先行通知。

安全及使用上之注意事項

警 告

本說明書之「警告」和「注意」的定義如下。

 **警 告**：濫用可能導致使用者死亡或負重傷。

 **注 意**：濫用可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞。

● 爲了安全，請務必遵守以下之警告・注意事項。

警 告

請勿設定熱度保護器動作(使用時發熱元件指示燈滅)的風量・溫度。
可能發熱元件部分不能操作。使用後，務必進行自動冷却，此冷却時內勿拔掉插頭。

注 意

當電源接通時，熱風及噴氣嘴附近之溫度高達到攝氏100～450度的高溫。
鑑於濫用可能發生燙傷、火災，請務必嚴格遵守以下注意事項。

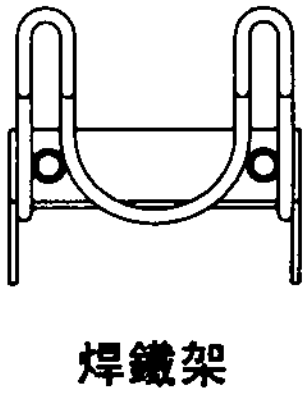
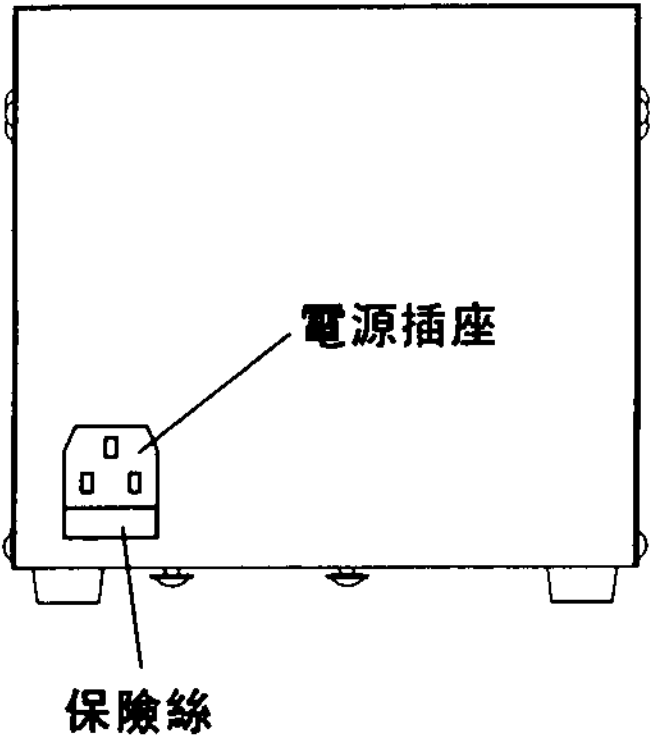
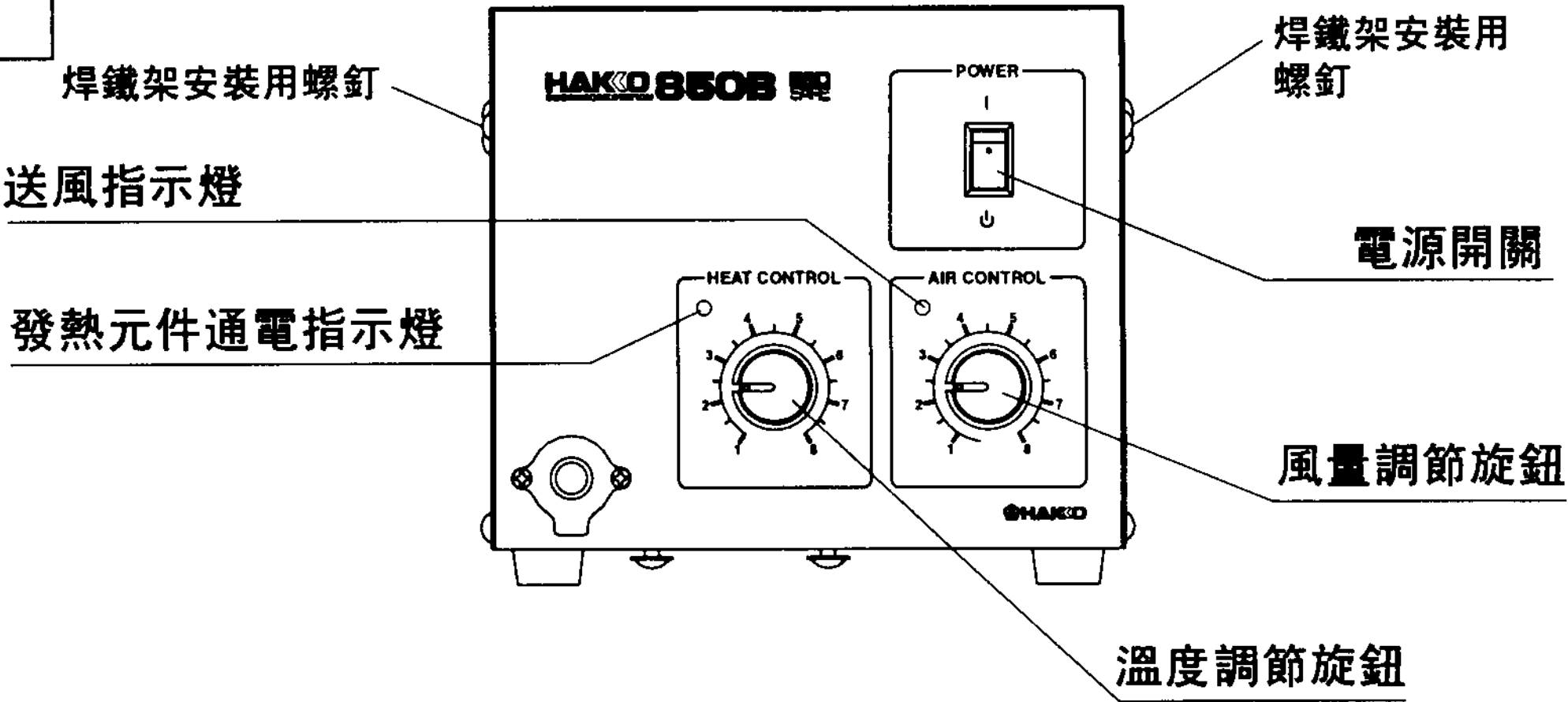
- 切勿碰觸熱風或噴氣嘴周圍的金屬部分。
- 切勿在引火性之氣體或材料、易燃物附近使用。
- 噴氣嘴不要朝向人或臉面。
- 通知周圍的人「高溫危險」。
- 使用暫停、結束時，或要離開現場時關閉電源。
- 更換部件或收拾本體時，應關掉電源並待冷却至室溫。

● 爲免損壞本產品，及保持作業環境之安全，應遵守下列事項。

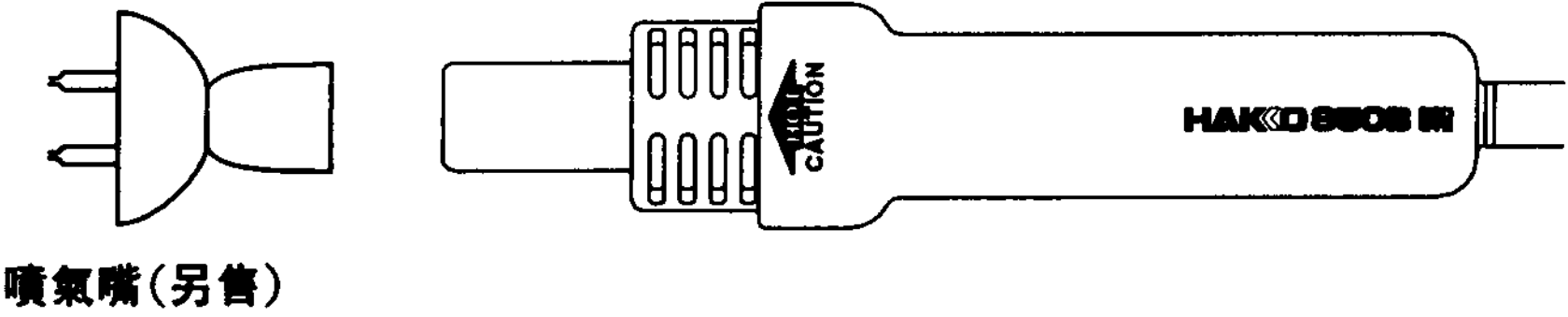
- 切勿以焊鐵部敲打作業臺而給予強大衝擊。
- 務必接地之後再使用。
- 切勿拆卸泵或真空泵。
- 切勿改裝本產品。
- 更換部件時，應採用HAKKO原件。
- 切勿弄濕本體，或手濕時也不能使用。
- 拔出或插入電源時，抓住插頭進行。
- 作業時，請做好通風。
- 使用本體時，不可作任何可能傷害身體或損害物體的妄動。

各部名稱

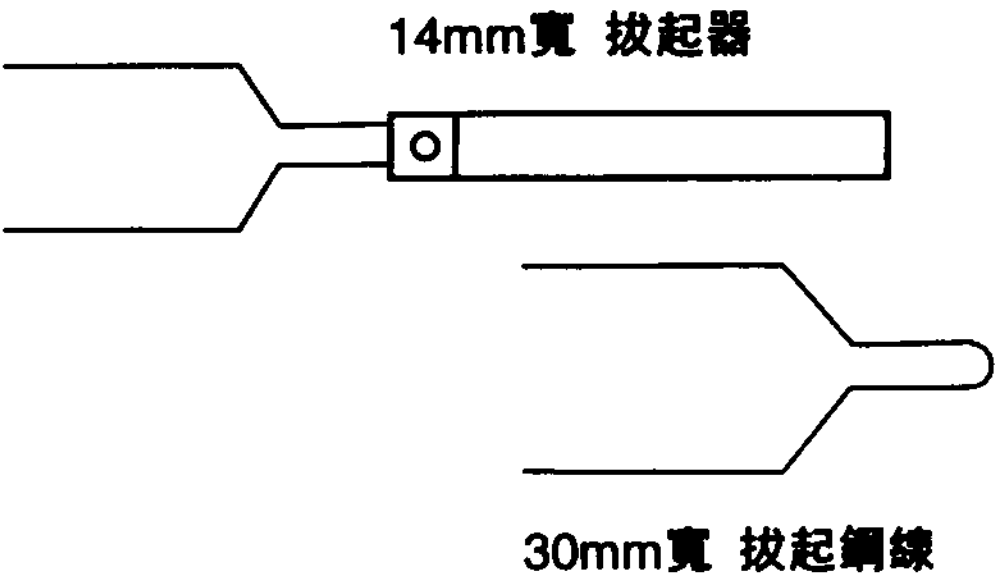
機身



焊鐵部



附屬品



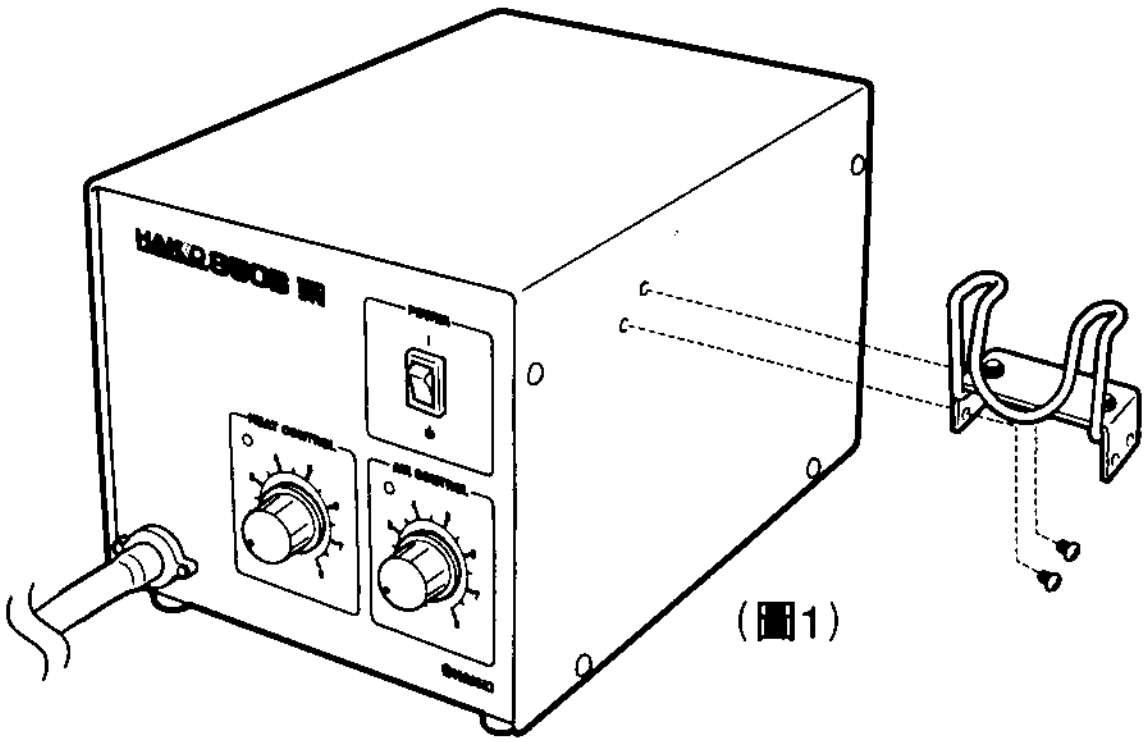
準備一組裝與連接

準備一組裝與連接

A. 組裝機身

●安裝焊鐵架

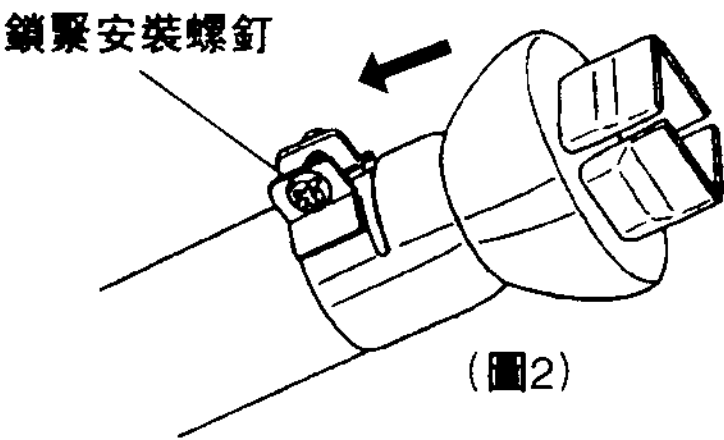
取下機身旁的焊鐵架安裝用螺釘。將焊鐵架裝到機身(圖1)
(左右哪一側都可安裝。)



(圖1)

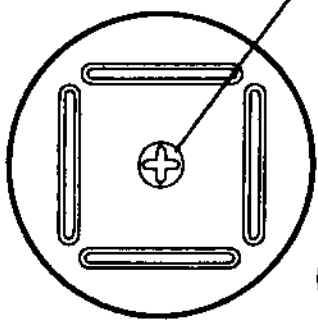
B. 組裝焊鐵部

●鬆開噴氣嘴的安裝用螺釘, 安裝噴氣嘴。
鎖緊噴氣嘴的安裝用螺釘。(圖2)



(圖2)

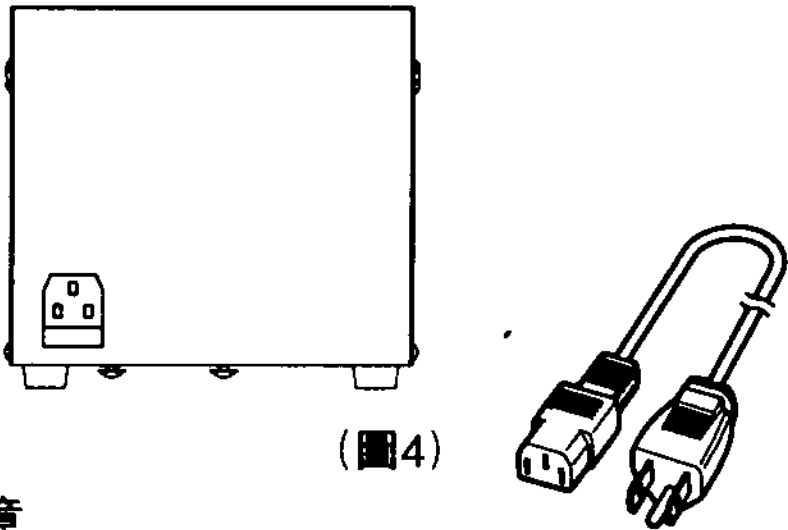
切勿取下噴氣嘴
內側的螺釘使用



(圖3)

C. 連接電源線、接通電源

1. 將電源線連接到機身後面的電源插座。
(圖4)
2. 將焊鐵部放在焊鐵架上。(圖5)
3. 將電源插頭插入插座。
自動送風功能會開始送風。然而, 發熱
元件為OFF。
4. 打開電源開關。



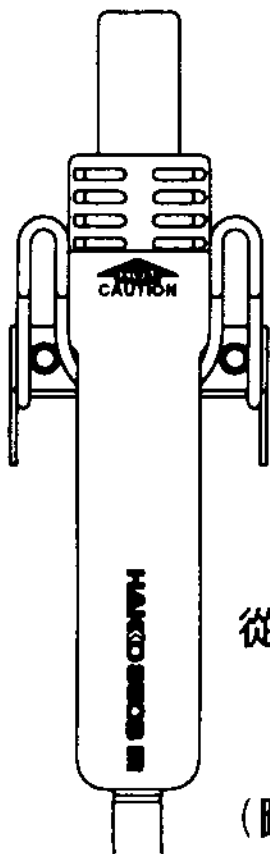
(圖4)

△注意

本產品有防靜電處理, 請務必接地。

註：

自動送風功能運作時任何時間內, 皆可打開
電源開關。一旦開關打開發熱元件開始加
熱。



△注意

不使用時, 請將焊鐵部放在
焊鐵架上。

從上面看到的圖

(圖5)

使用方法

●取下(QFP)

1. 調節空氣量及溫度控制旋鈕。

溫度, 風量與噴氣嘴之關係為請參閱溫度分布圖表。調節後, 待溫度安定。

⚠警告

如果溫度保護器動作時, 請降低溫度設定或增加空氣流量。切勿設定將溫度保護器會動作(使用時發熱元件指示燈滅)的風量·溫度。可能發熱功能部分不能操作。

2. 安裝拔起器

將拔起器套入部件塊底下(參閱圖 I)。
如果部件寬度不配合起拔鋼線尺寸, 可擠壓鋼線寬度以適應之。PLCC, 集成電路電阻等部件時, 請用小鑷子, 拆下部件。

3. 加熱

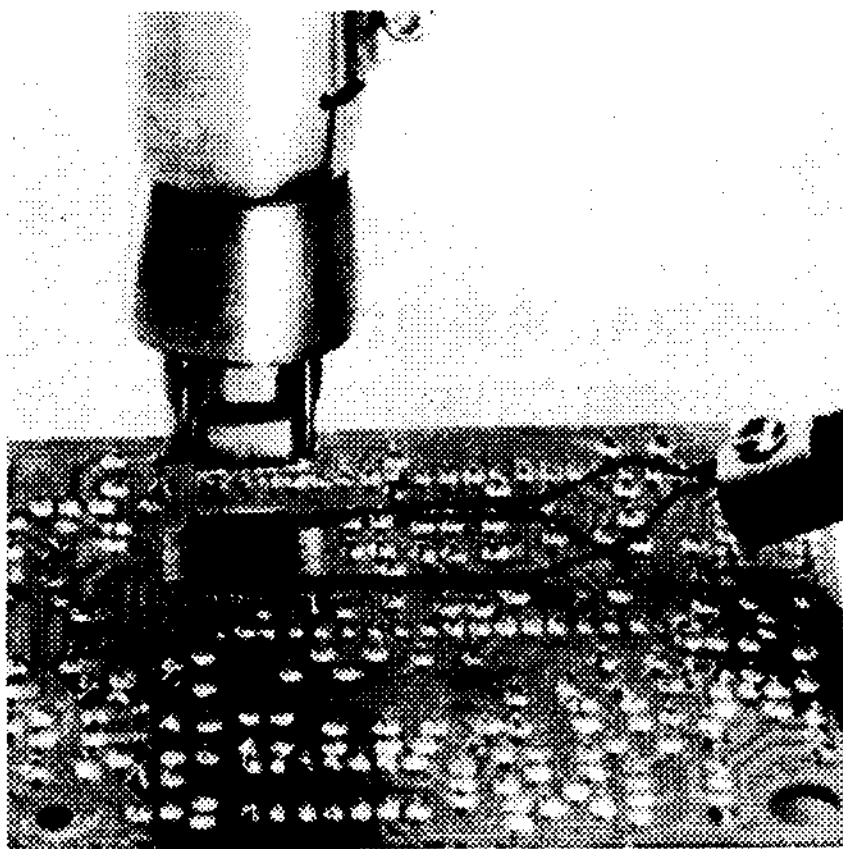
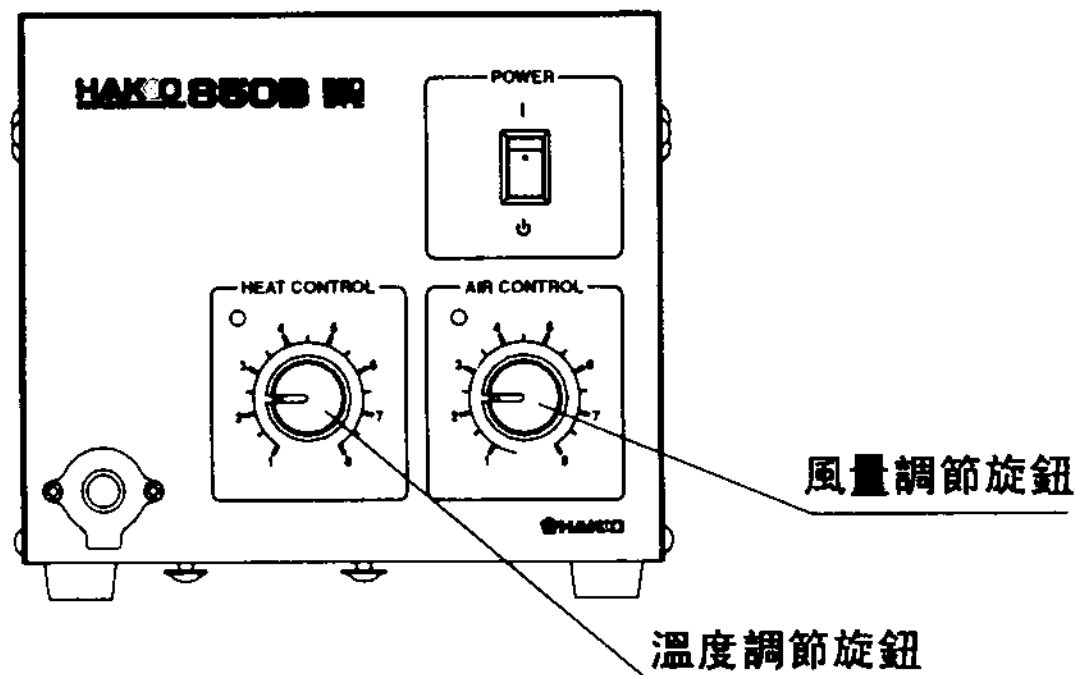
持著焊鐵在部件正上面, 使噴氣嘴對準所要熔化焊錫部份, 讓噴出熱風熔化焊錫。噴氣嘴不可觸及部件引線。

4. 拆下部件

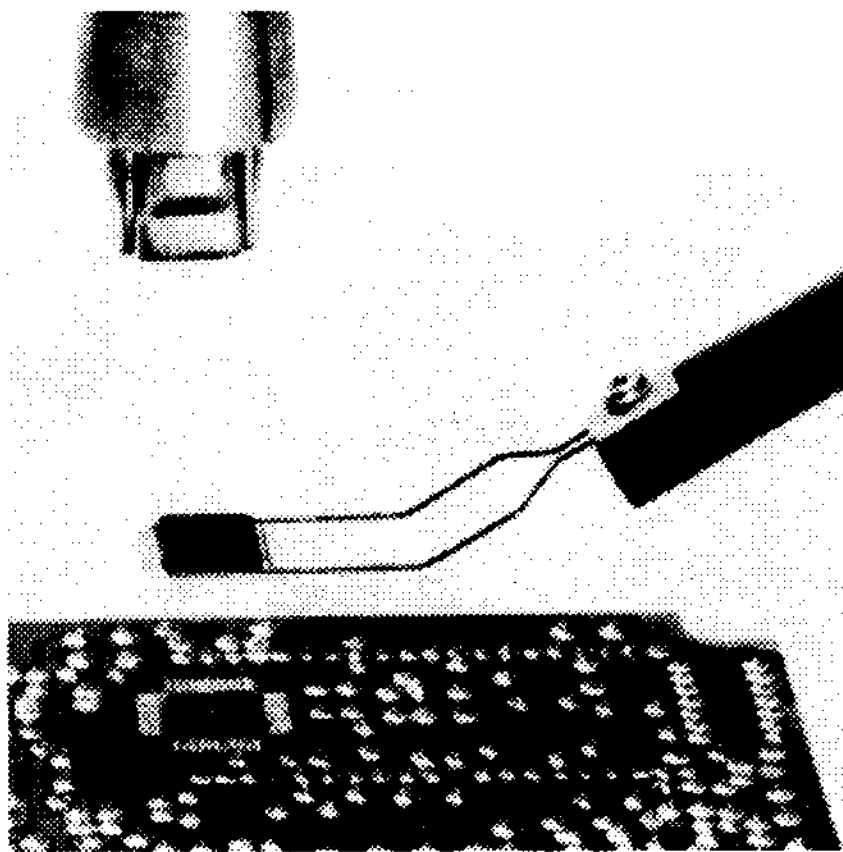
焊錫熔化時, 提起起拔器, 移開部件。

5. 清除焊錫。

移開部件後, 使用吸錫線或除錫工具, 清除殘餘焊錫。



(圖 I)



(圖 II)

使用方法

●安裝(QFP)

1. 塗抹適量錫膏

塗抹適量錫膏，將部件放在電路板上。

2. 預備加熱

參閱圖(圖Ⅲ)，預熱部件。

3. 焊接

向引線框平均噴出熱風。(圖Ⅳ)

4. 清理

焊接完畢，清除助焊劑殘餘。

註：

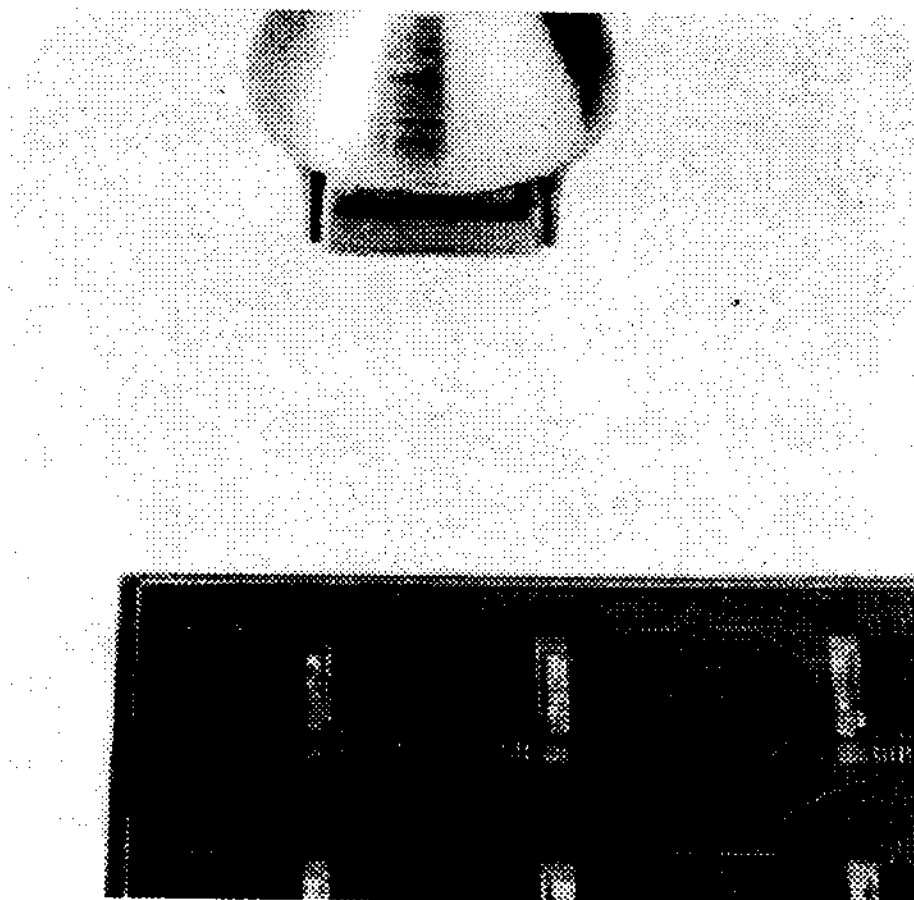
使用熱風的焊接有許多優點，但亦可能引起產生錫球或焊橋等的焊接不良。因此，作業時我方建議充分考慮各種條件。

●電源開關

關掉電源後，自動送風功能開始操作，通過管件輸送涼氣90秒，使發熱元件和手柄降溫。因此，在冷卻時段，不可拔去電源插頭。

△注意

自動送風功能的風量被風量調節旋鈕控制。爲了效率冷卻，我方建議將旋鈕設定爲8。



(圖Ⅲ)



(圖Ⅳ)

保養／檢查方法

●檢查發熱元件方法

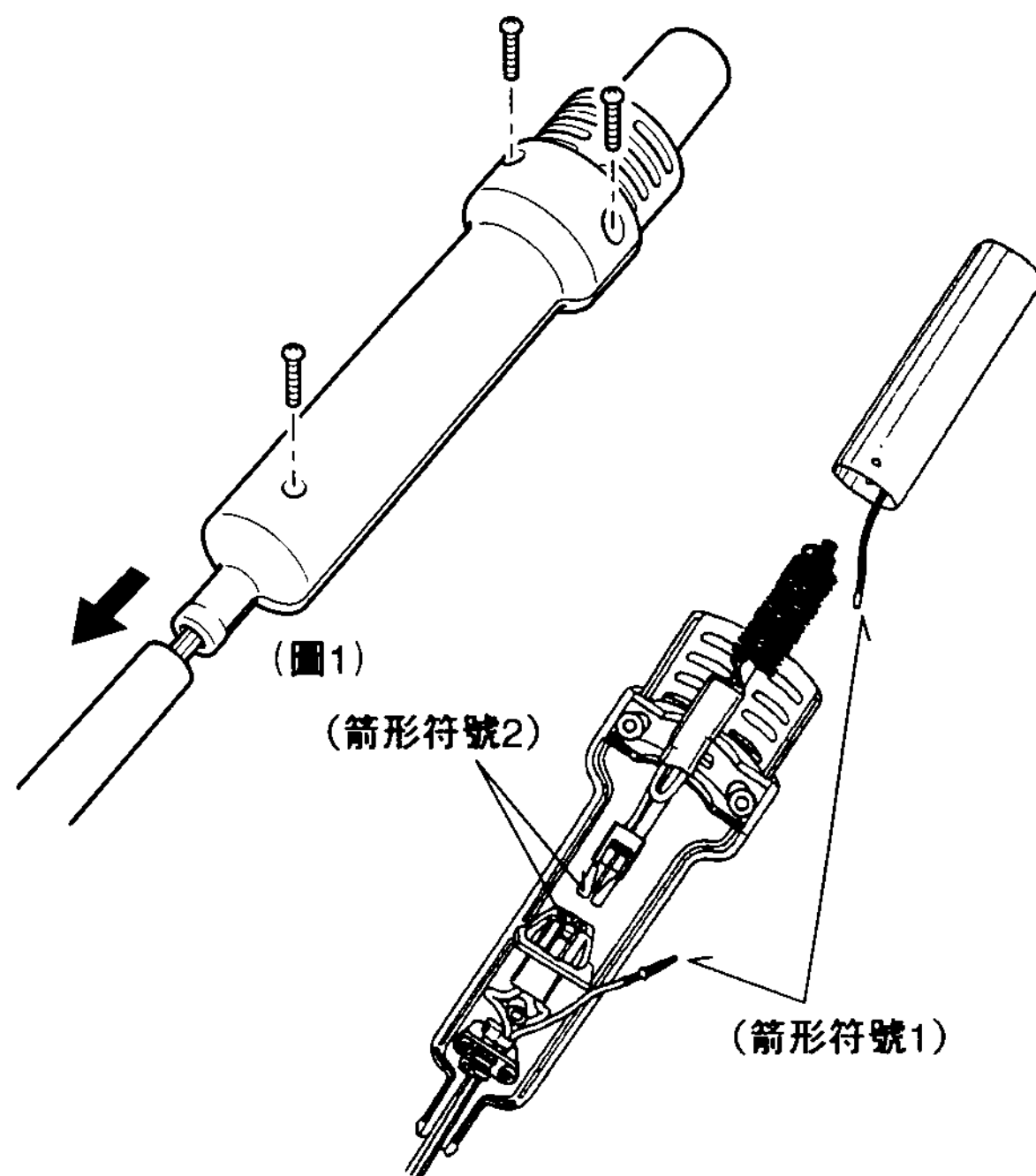
A. 打開焊鐵部

1. 取下固定焊鐵部之3支螺釘。
2. 將保護管退到下面。
3. 打開焊鐵部，拆開接地電線。護套(箭形符號1)。取下發熱元件套管。

△注意

發熱元件套管內部裝有石英玻璃及斷材料。請勿掉下或遺失。

4. 拆下終端(箭形符號2)拔出發熱元件



B. 測量電阻值

測量發熱元件之電阻值(a)。正常值為26-40歐姆(100-120V)，70-100歐姆(220-240V)(常溫時)。電阻值異常時請更換之。(更換方法請參照更換部件附屬之說明書。)

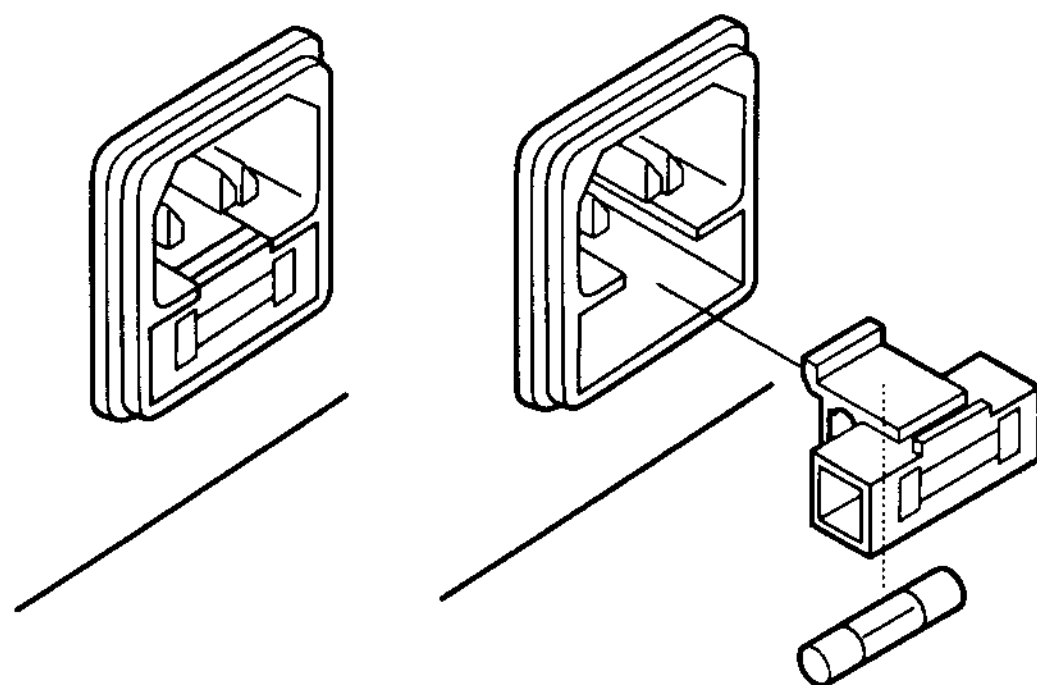
△注意

小心觸發熱元件。切勿摩擦發熱元件綫。



●保險絲更換方法

1. 將電源線自電源插座拔出。
2. 將保險絲座拔出。
3. 更換新的保險絲。
5A(100-120V) 3.15A(220-240V)
4. 組裝成原樣。



溫度分布圖表

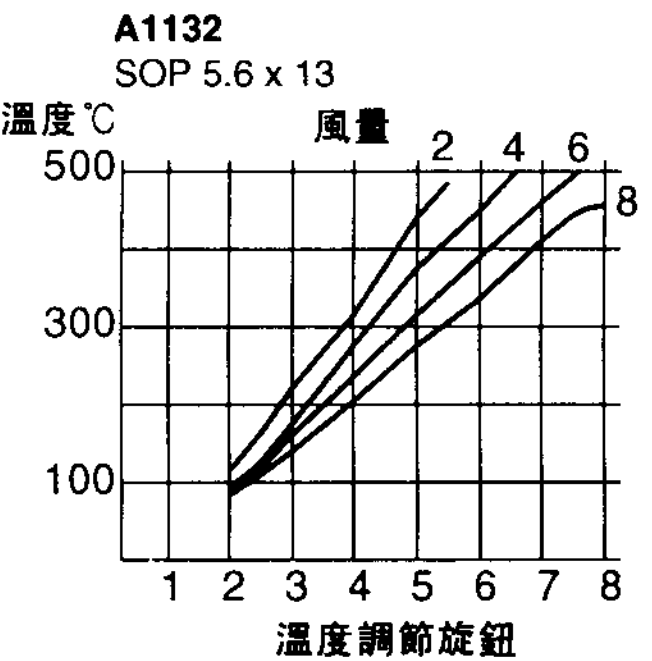
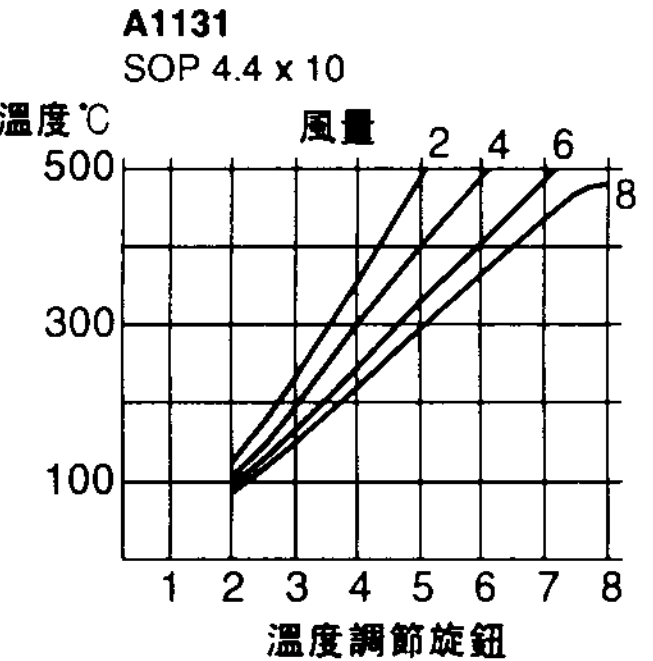
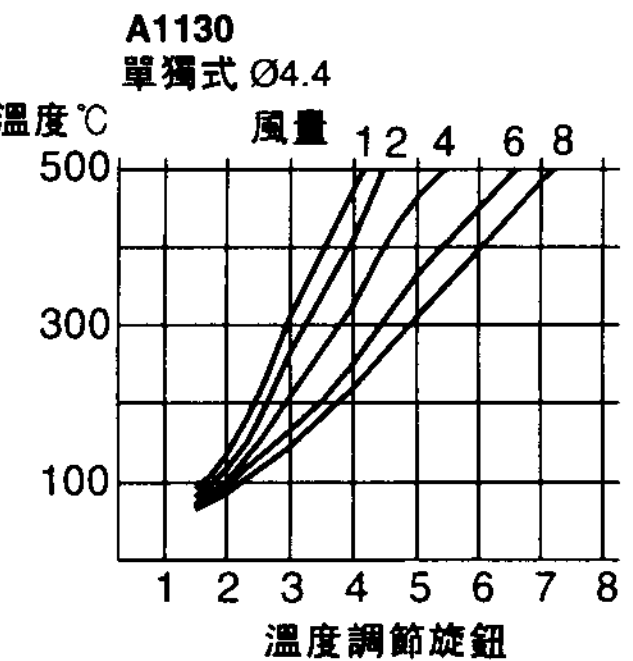
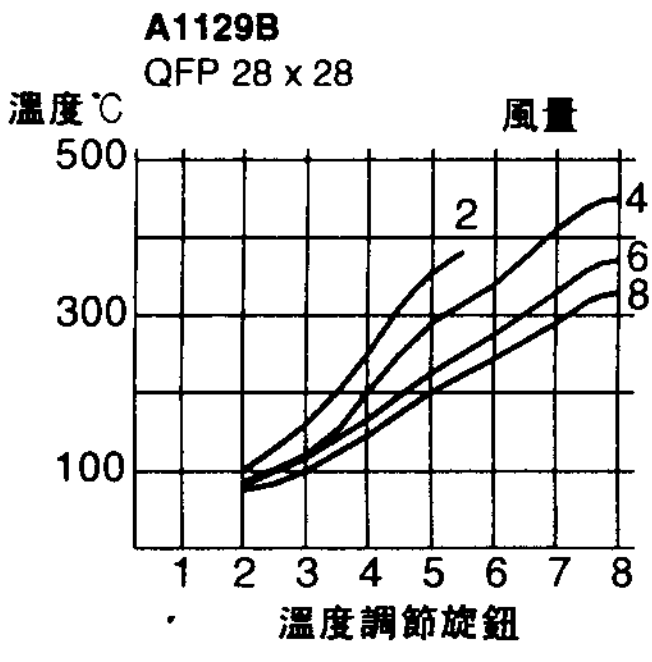
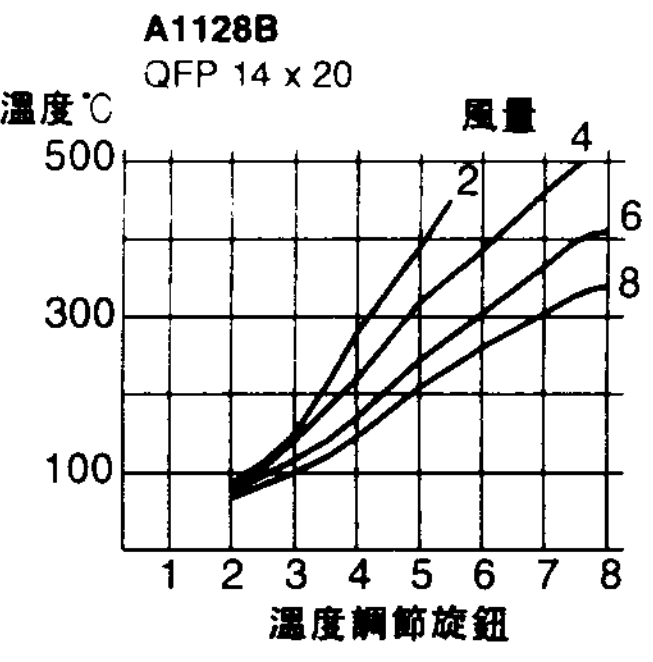
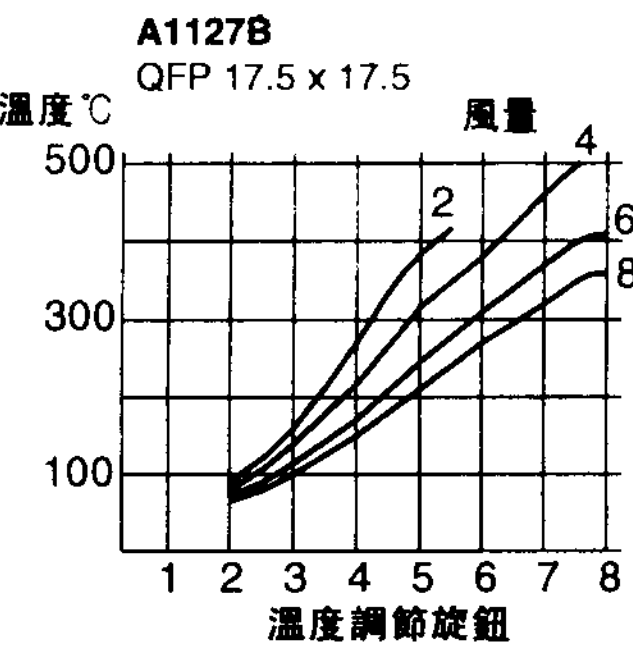
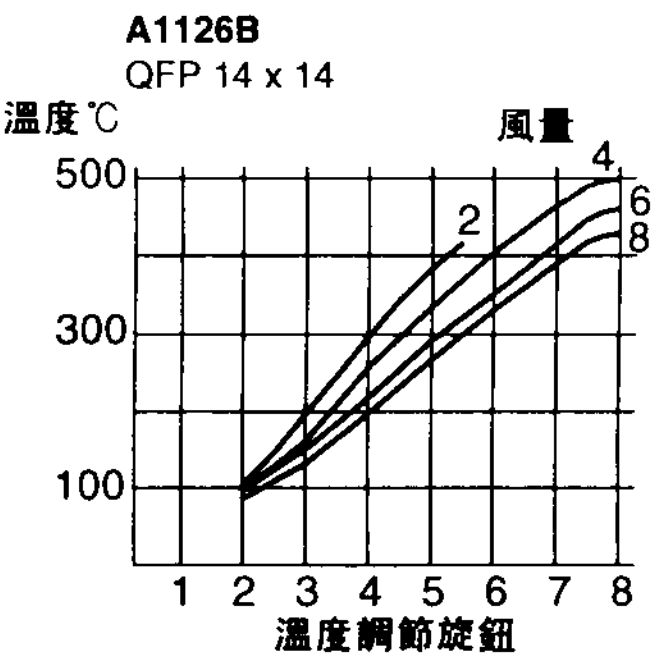
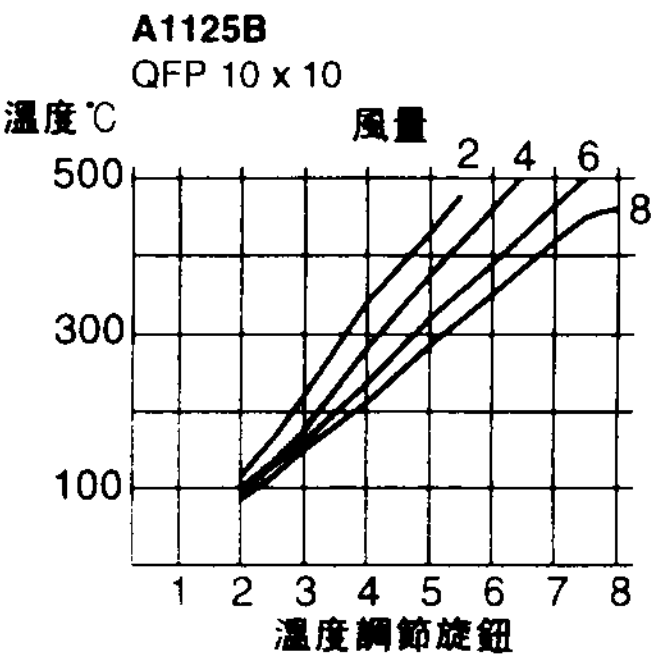
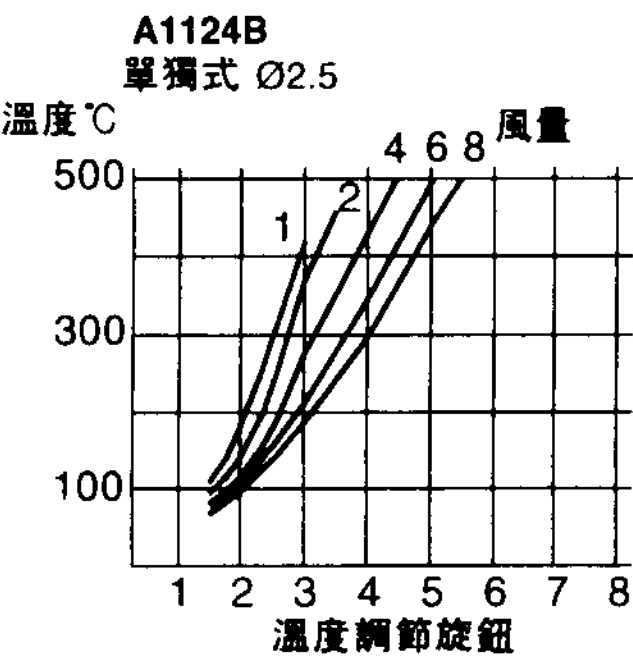
△注意 溫度分布圖表只是參考用之。如果熱度保護器動作時請降低所設定溫度或增加風量。

註：關於Hakko 850B之溫度調節與風量調節

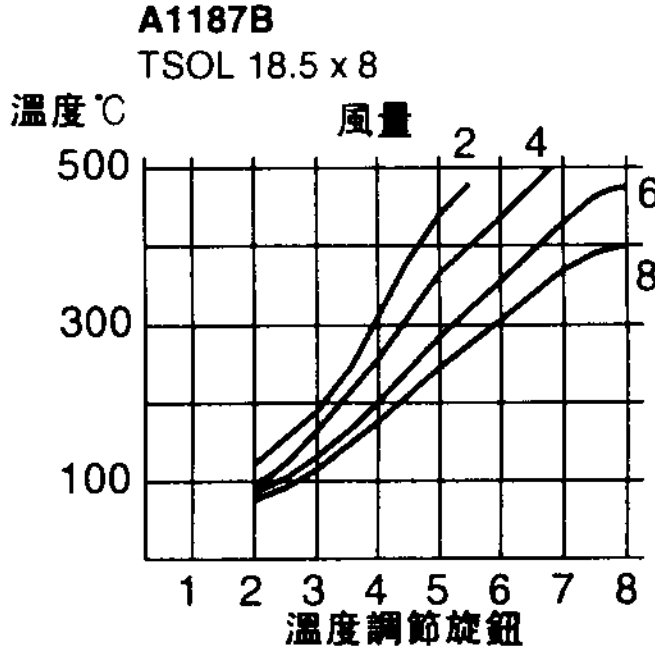
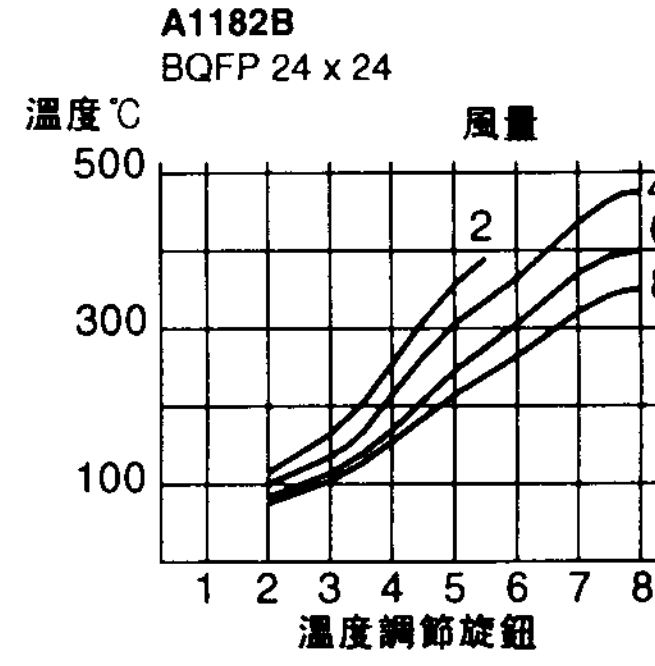
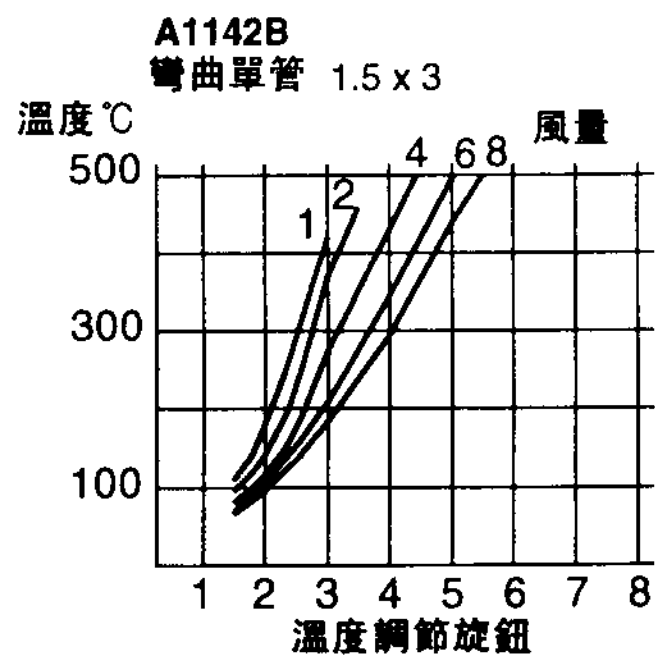
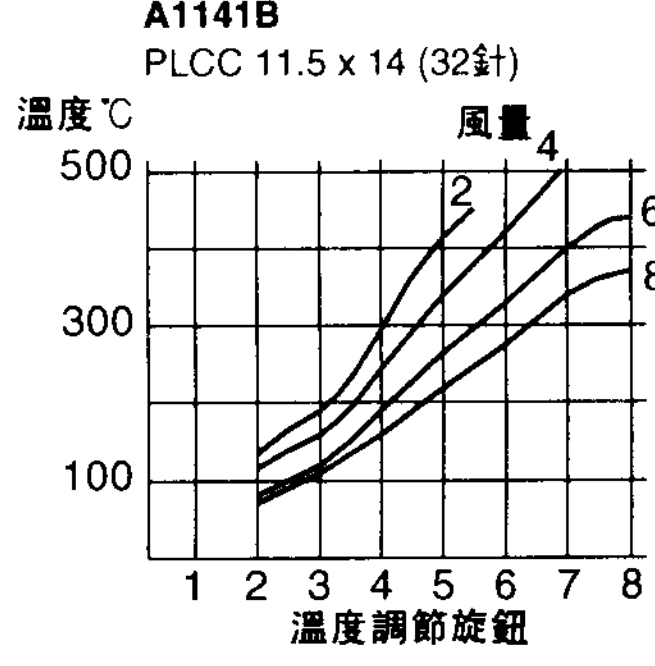
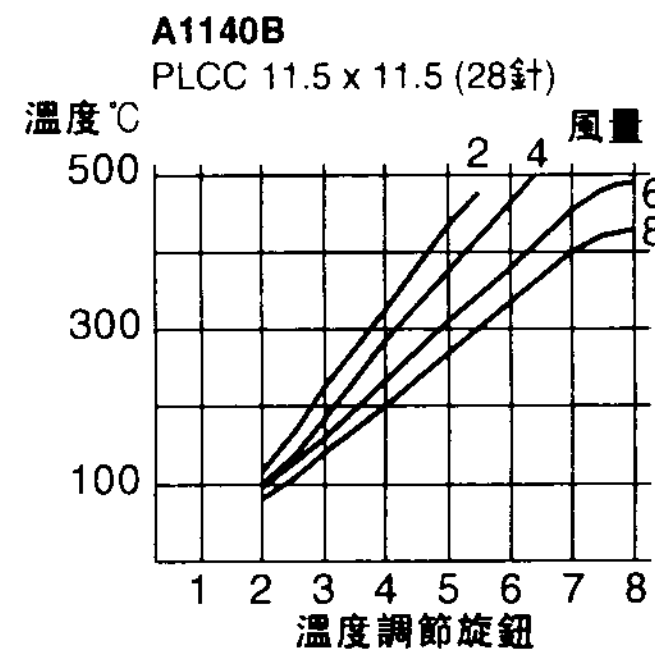
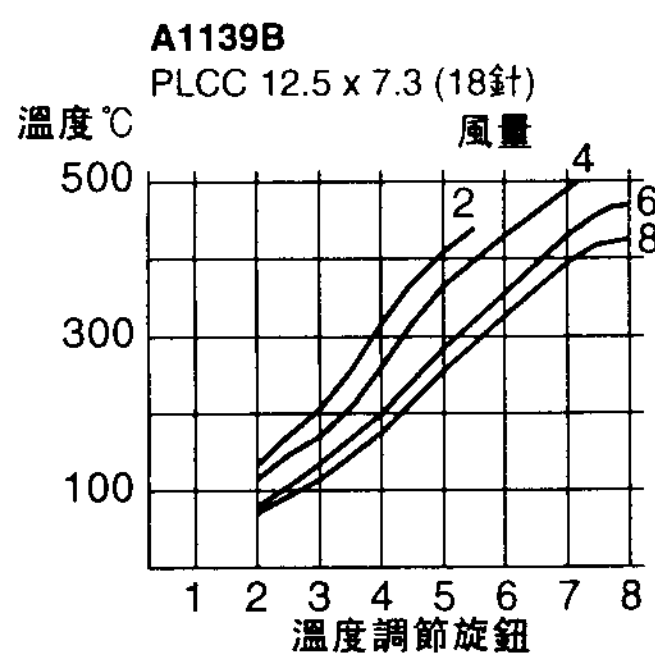
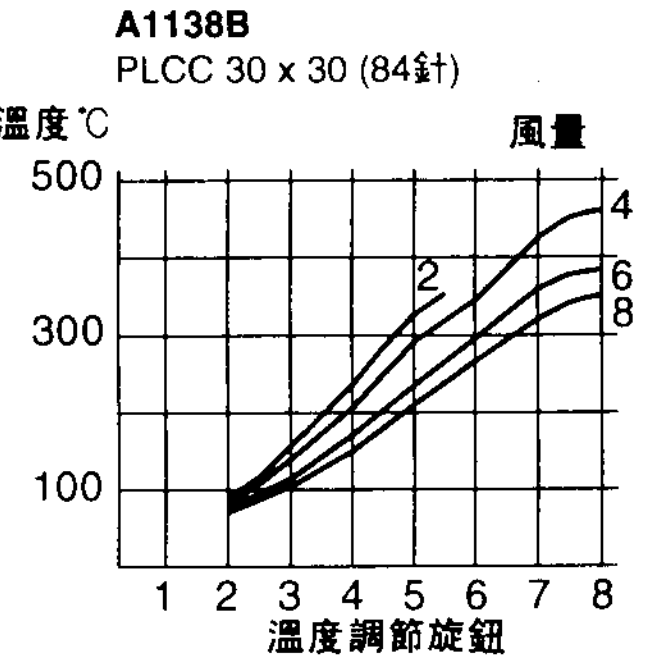
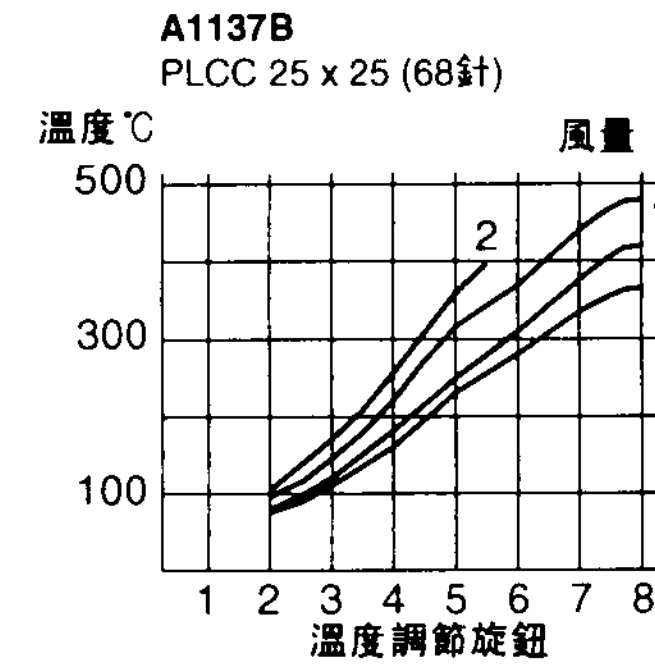
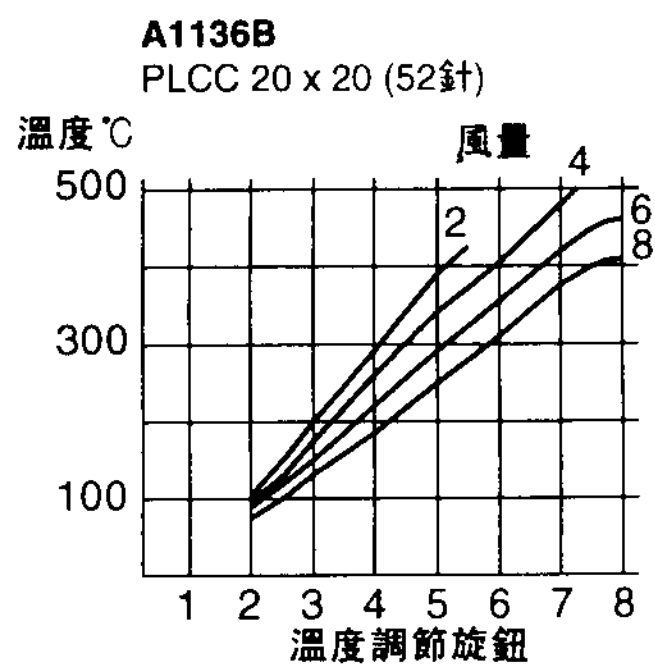
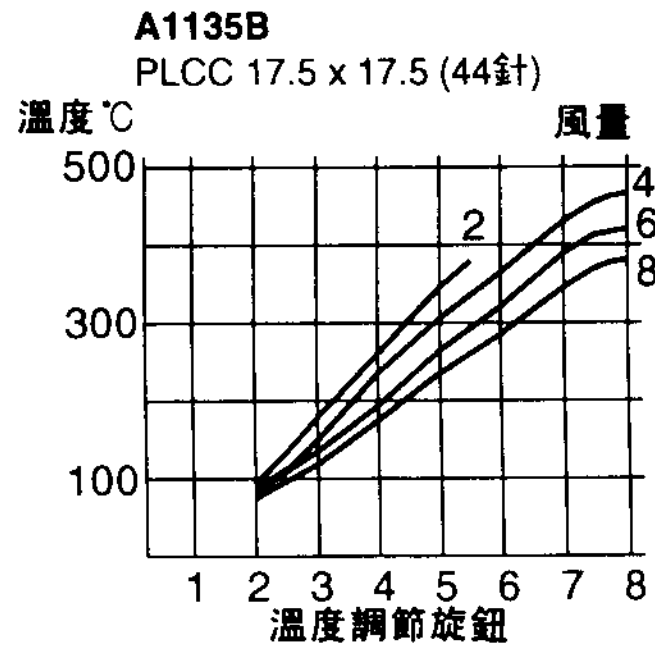
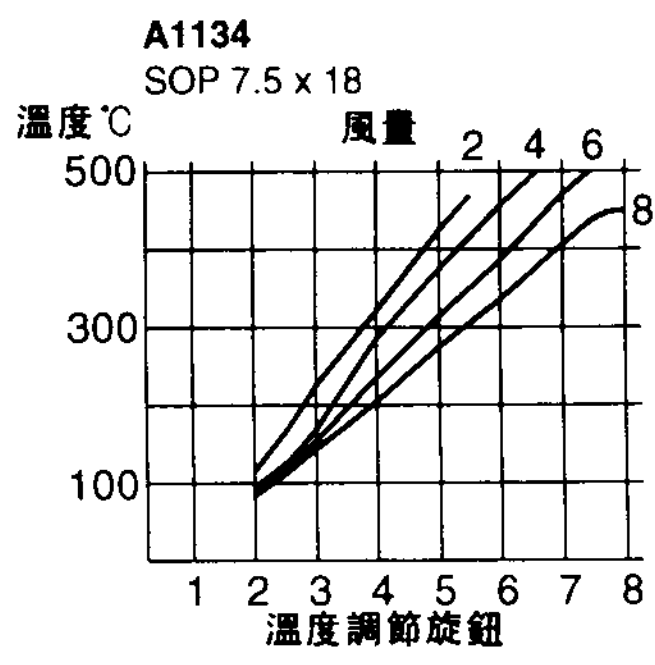
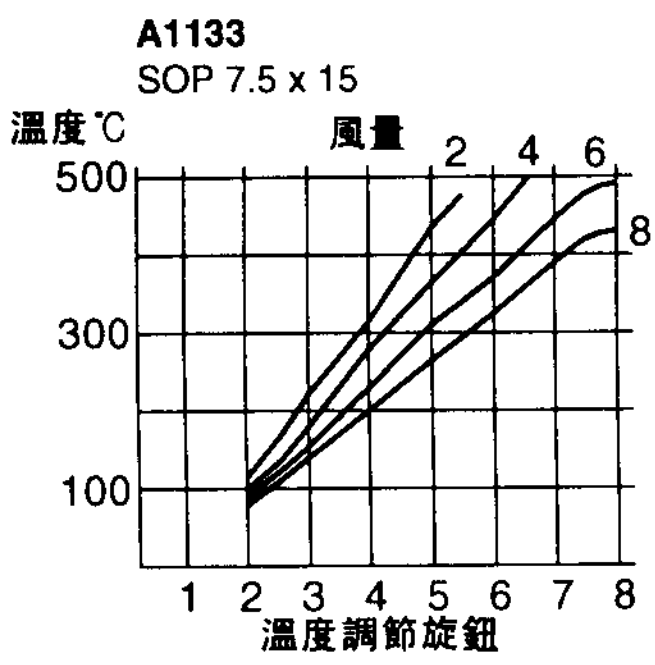
請勿將Hakko 850之風量與溫度設定的溫度分布表，引用到Hakko 850B。Hakko 850B之泵與控制機構和Hakko 850不同。因此，其設定風量，設定溫度並不一致。

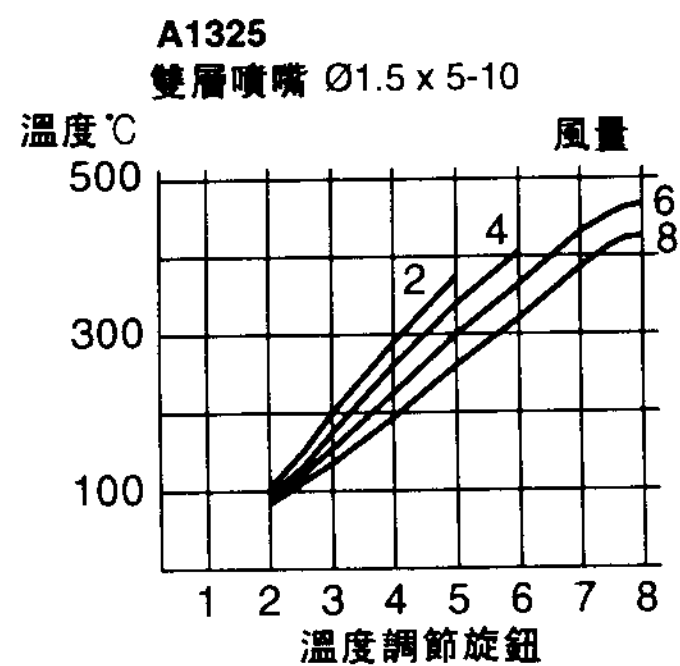
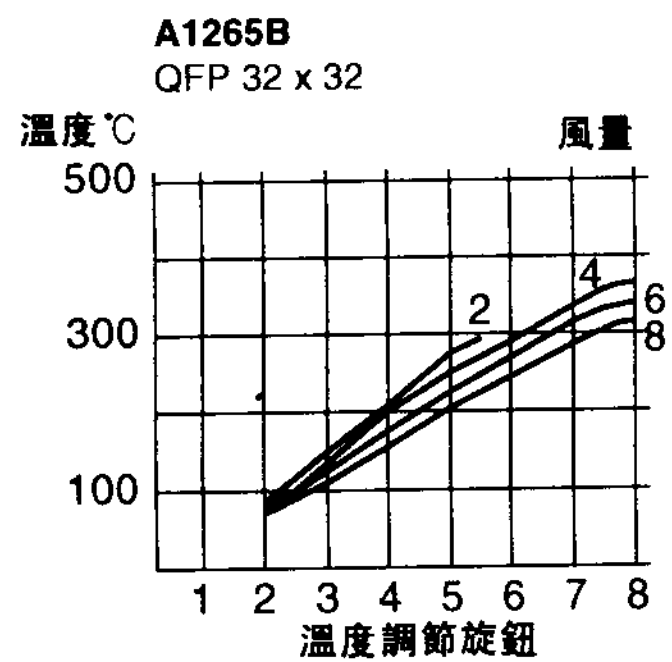
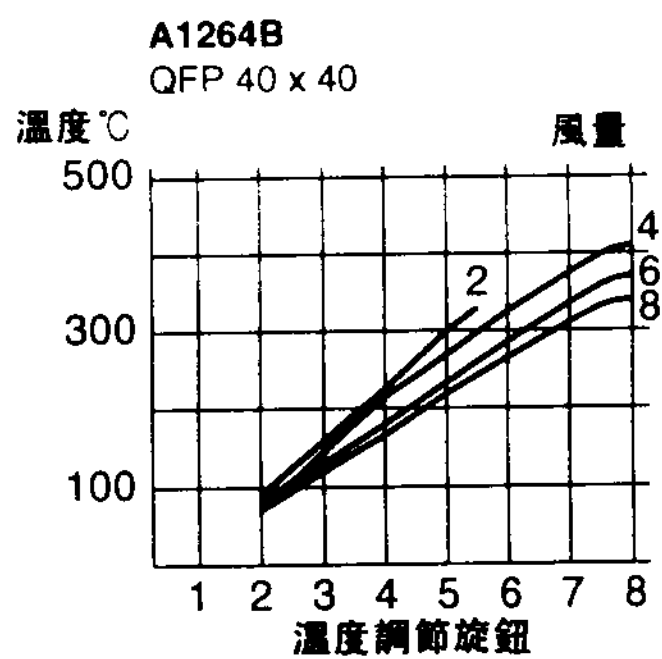
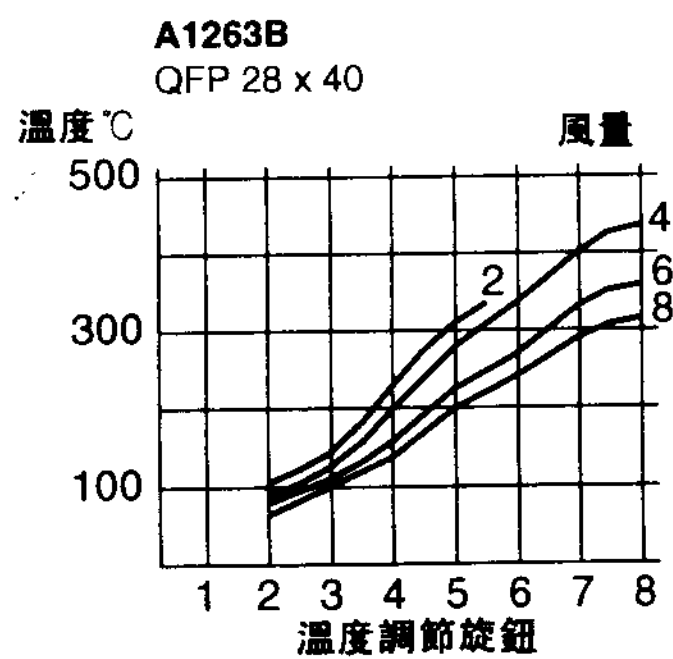
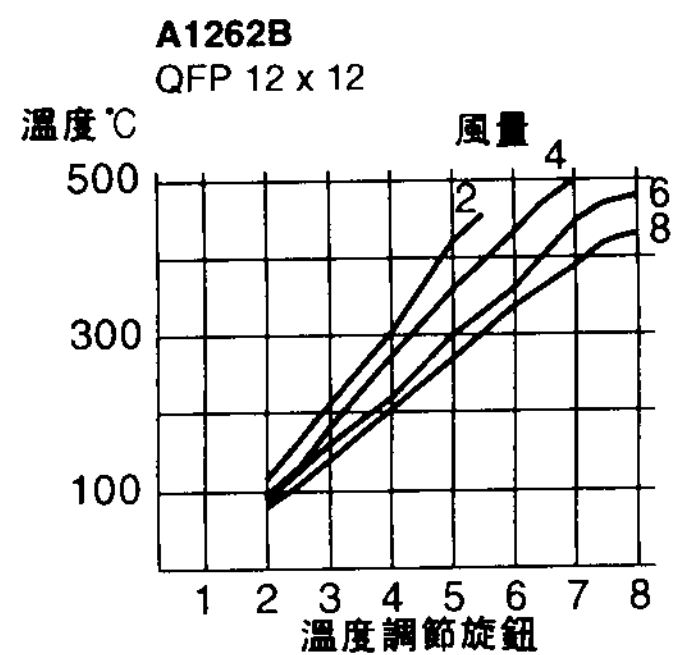
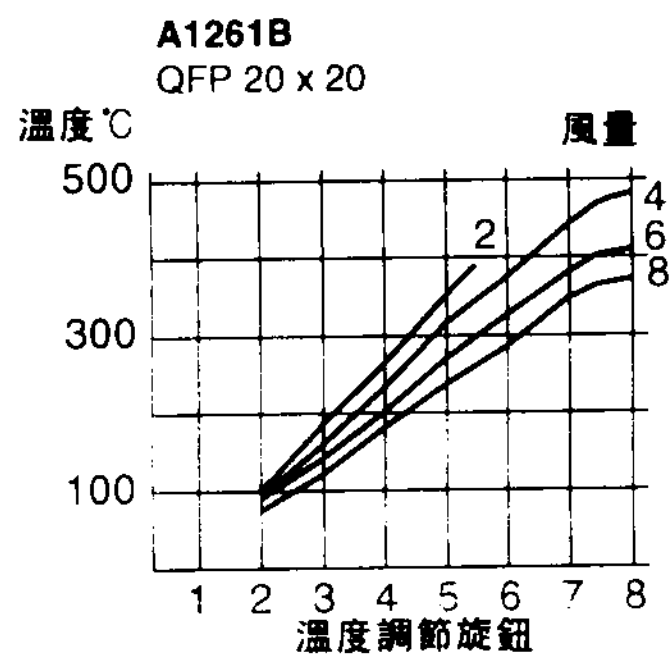
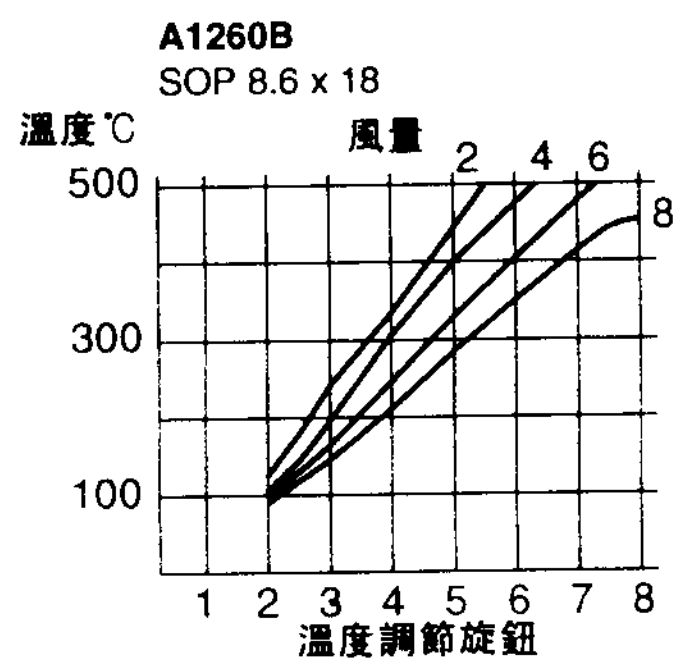
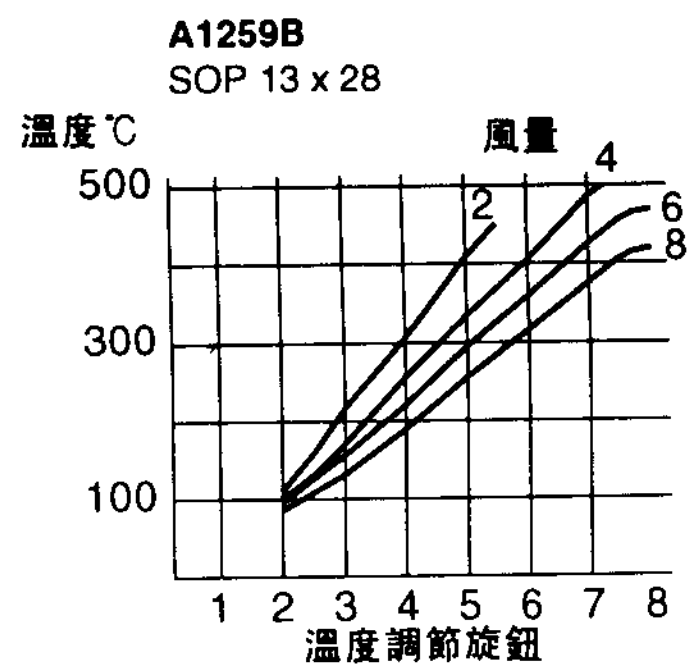
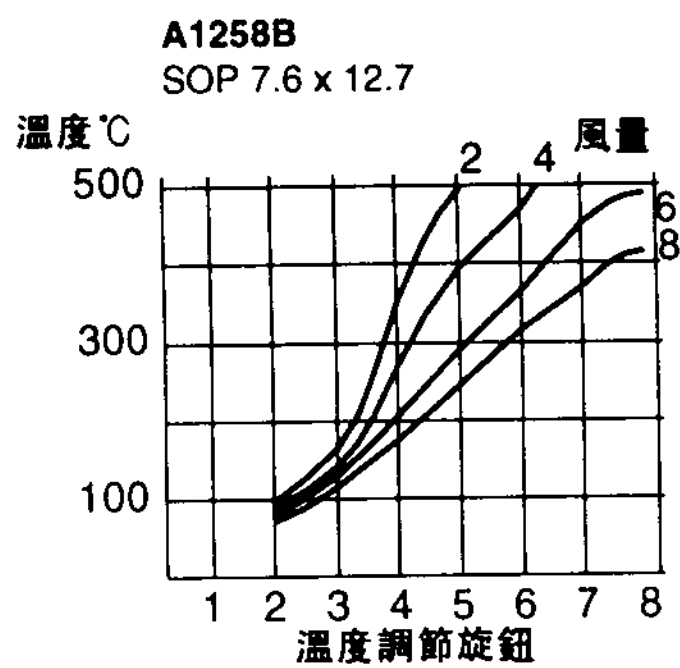
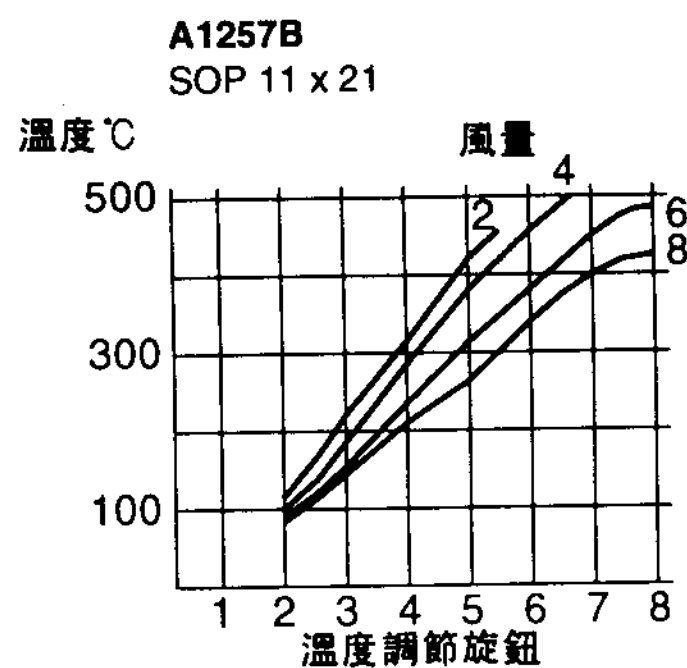
當使用Hakko 850B時，請參考Hakko 850B之使用說明書所記載的溫度分布表而設定之。

測量條件：距離噴氣嘴3毫米處測量。



溫度分布圖表

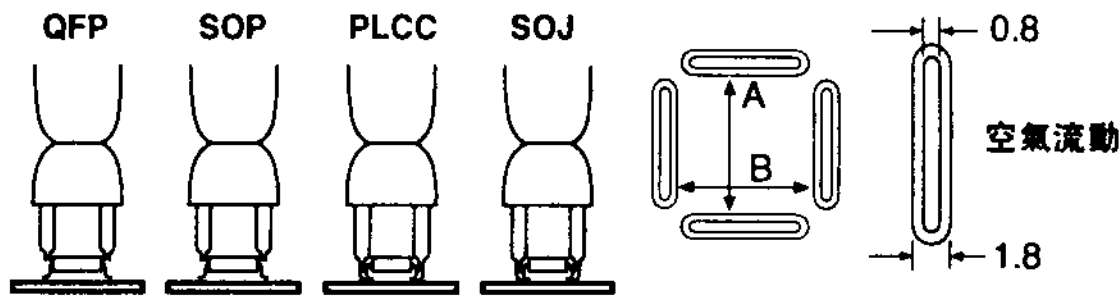




選購品／噴氣嘴

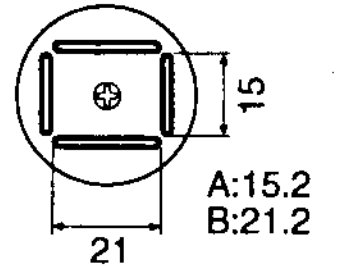
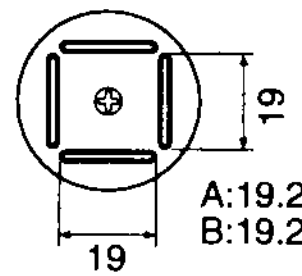
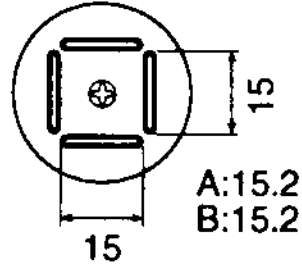
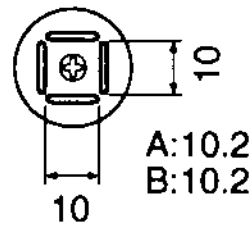
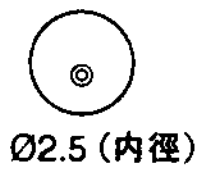
△注意

噴氣嘴的規格
及尺寸表示扁
平IC的尺寸。

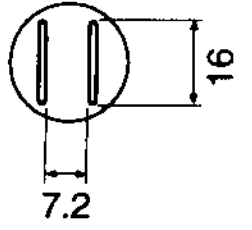
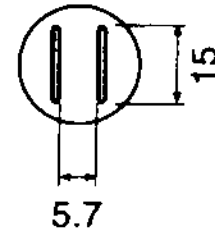
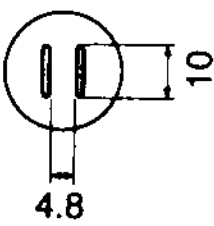
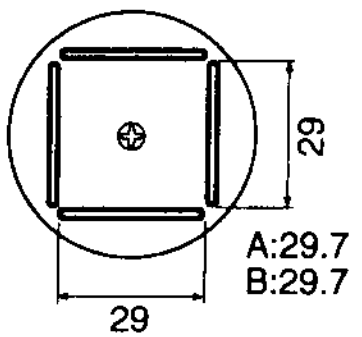


單位：mm

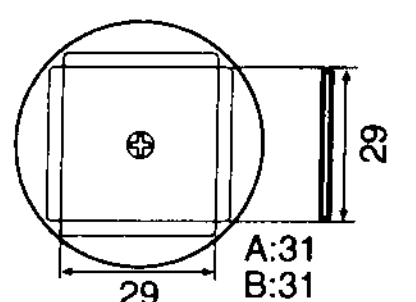
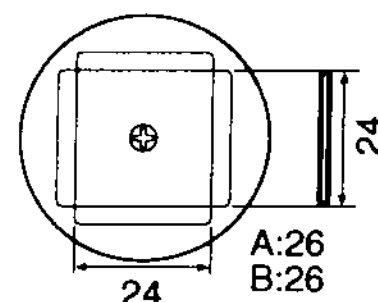
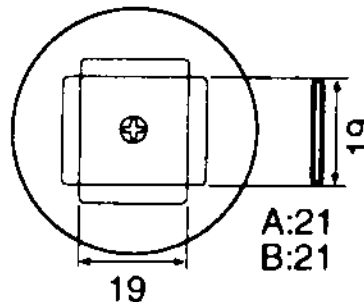
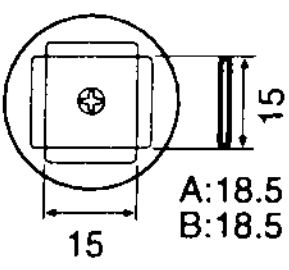
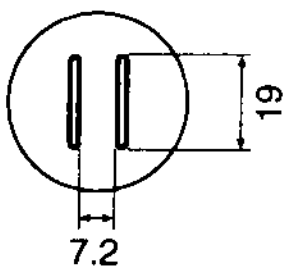
A1124B 單獨式 Ø2.5 A1125B QFP 10 x 10 A1126B QFP 14 x 14 A1127B QFP 17.5 x 17.5 A1128B QFP 14 x 20



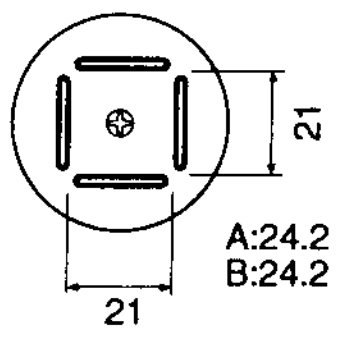
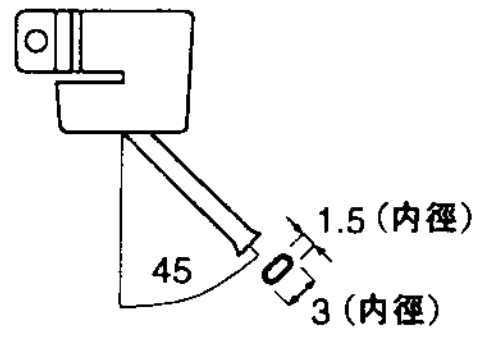
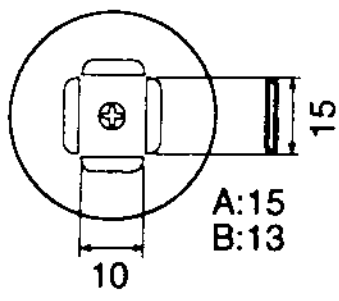
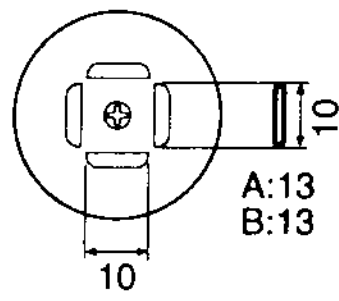
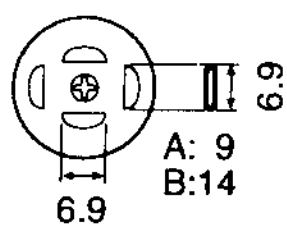
A1129B QFP 28 x 28 A1130 單獨式 Ø4.4 A1131 SOP 4.4 x 10 A1132 SOP 5.6 x 13 A1133 SOP 7.5 x 15



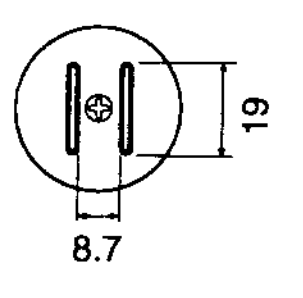
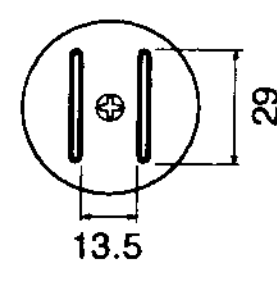
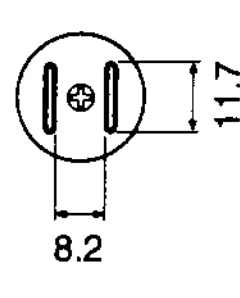
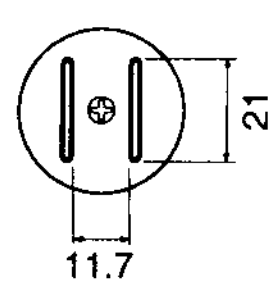
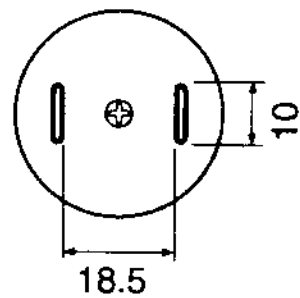
A1134 SOP 7.5 x 18 A1135B PLCC 17.5 x 17.5 (44針) A1136B PLCC 20 x 20 (52針) A1137B PLCC 25 x 25 (68針) A1138B PLCC 30 x 30 (84針)



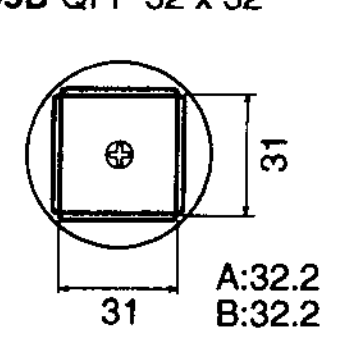
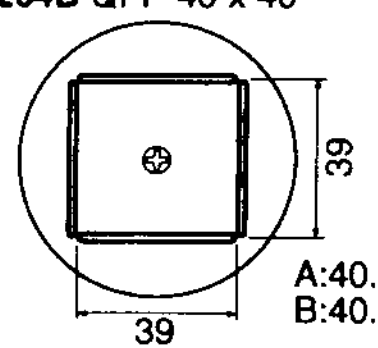
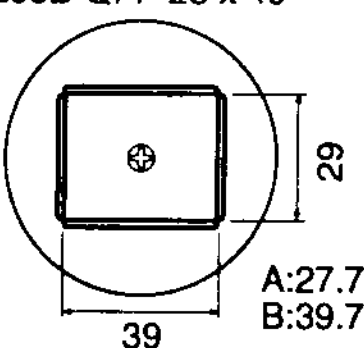
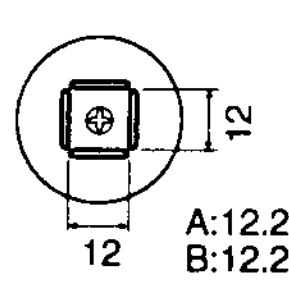
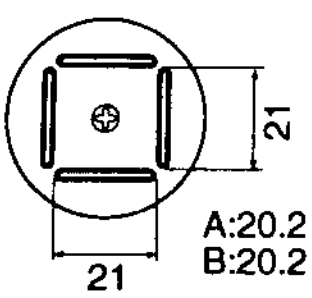
A1139B PLCC 12.5 x 7.3 (18針) A1140B PLCC 11.5 x 11.5 (28針) A1141B PLCC 11.5 x 14 (32針) A1142B 彎曲單管 1.5 x 3 A1182B BQFP 24 x 24



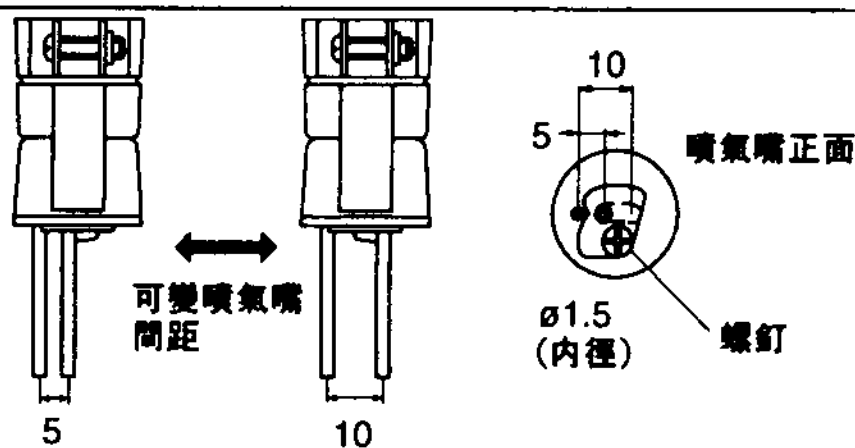
A1187B TSOL 18.5 x 8 A1257B SOP 11 x 21 A1258B SOP 7.6 x 12.7 A1259B SOP 13 x 28 A1260B SOP 8.6 x 18



A1261B QFP 20 x 20 A1262B QFP 12 x 12 A1263B QFP 28 x 40 A1264B QFP 40 x 40 A1265B QFP 32 x 32

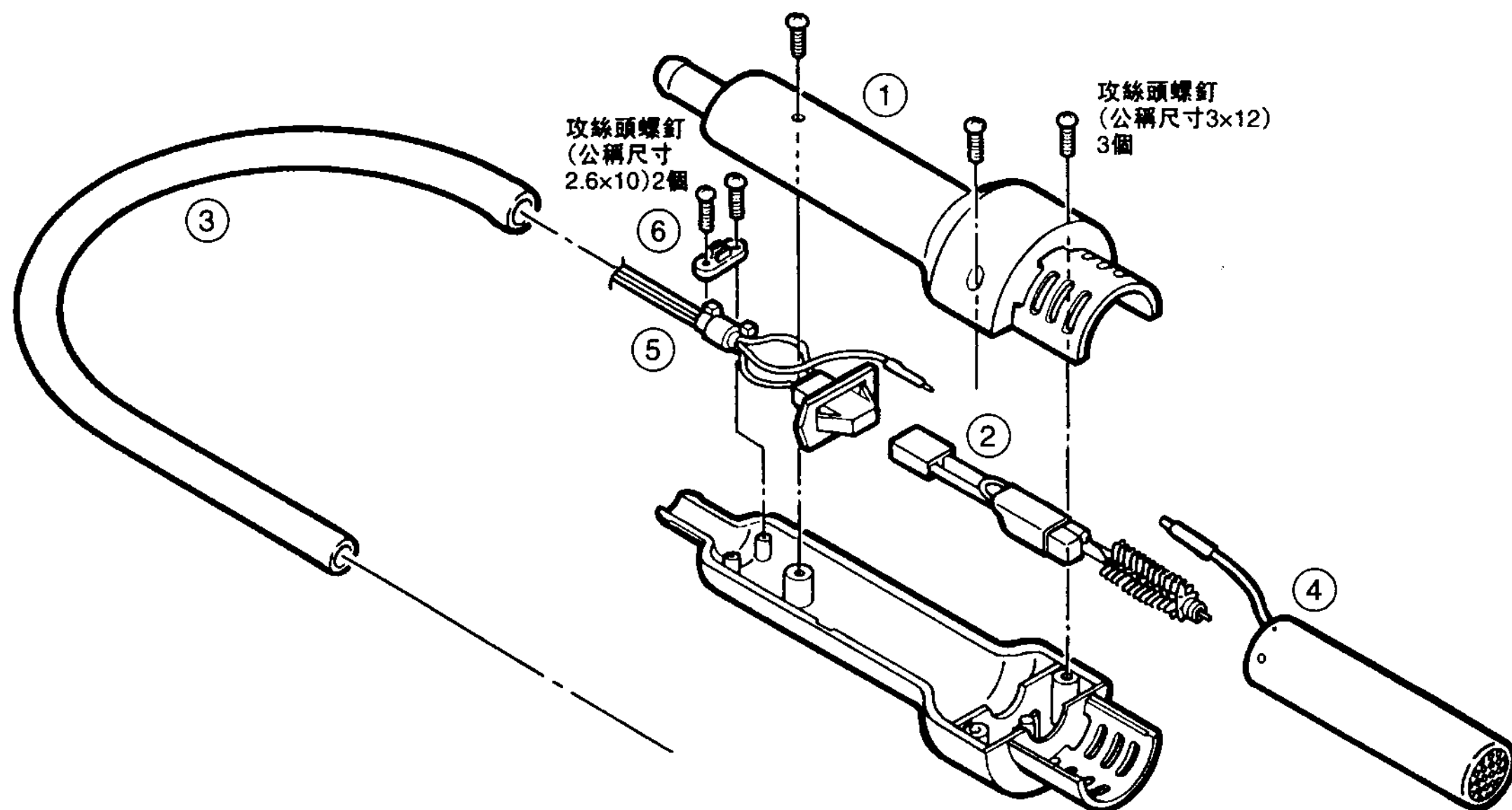


A1325 雙層噴嘴
ø1.5 x 5-10
調節式噴氣嘴



部件清單 (焊鐵部)

※安裝螺釘如果在規格表內沒有記載時，請另外訂購。

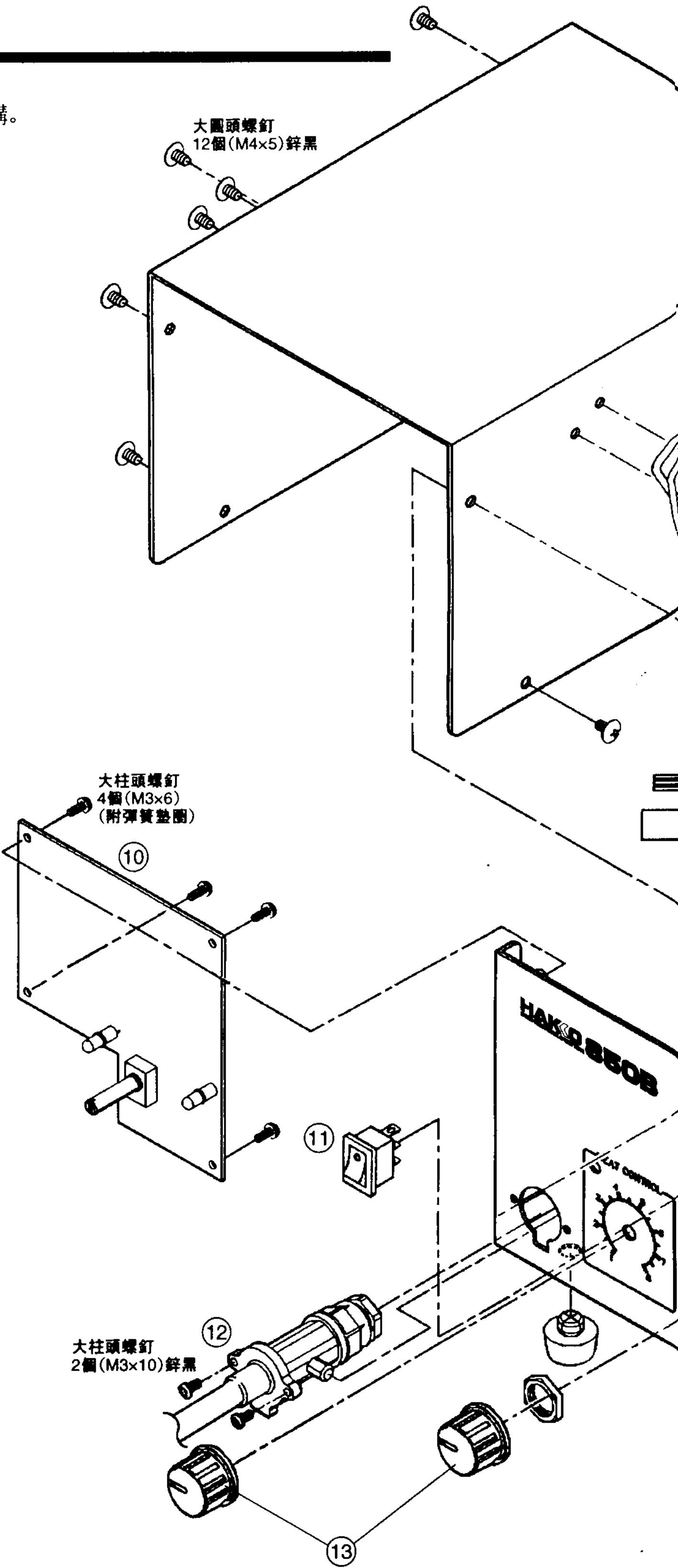


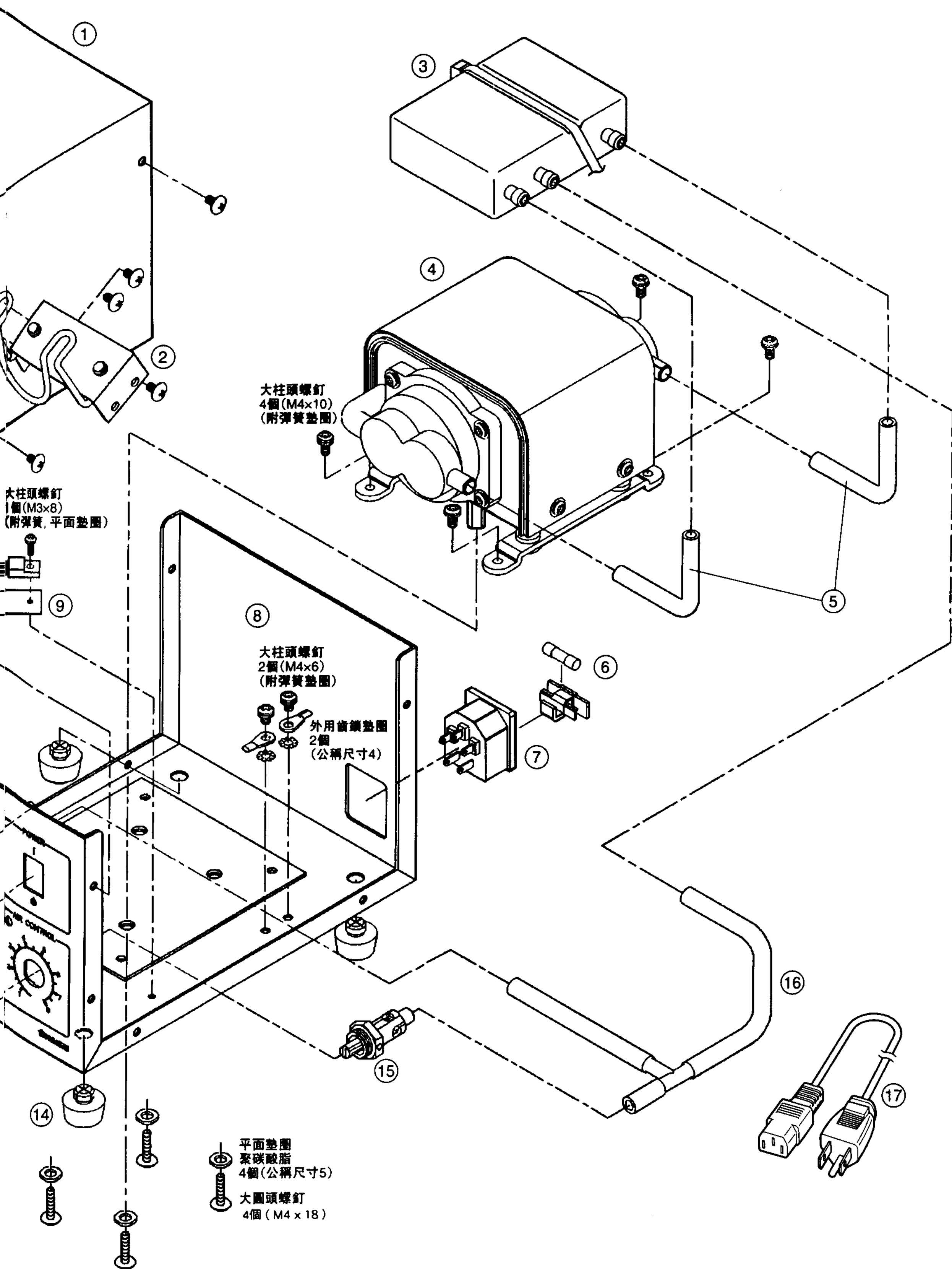
圖號	編號號碼	部件名稱	規格
1	B2544	手柄	附螺釘
2	A1143	發熱元件	100V
	A1144	發熱元件	110V
	A1145	發熱元件	120V
	A1146	發熱元件	220-240V
3	B1188	硅軟管	
4	B1441	發熱元件套管	
5	B2556	電線組件	
6	B1354	電線塞/手柄	附螺釘

部件清單 (機身)

※安裝螺釘如果在規格表內沒有記載時，請另外訂購。

圖號	編號號碼	部件名稱	規 格
1	B2539	外蓋	
2	B2477	焊鐵架	組品
3	B2472	消音箱	附尼龍扣帶, 兩面膠帶
4	B2471	空氣泵	100V附高螺母, 尼龍扣帶, 兩面膠帶
	B2480	空氣泵	110-120V附高螺母, 尼龍扣帶, 兩面膠帶
	B2481	空氣泵	220-240V附高螺母, 尼龍扣帶, 兩面膠帶
5	B2473	硅軟管	ø8xø5x130Lmm
6	B2468	保險絲	125V-5A
	B1258	保險絲	250V-3.15A
7	B2384	電源插座	
8	B2540	底盤	
9	B2463	散熱片	
10	B2542	印刷電路板	100-120V附可控硅, 電位計
	B2545	印刷電路板	110-120V附可控硅, 電位計
	B2546	印刷電路板	220-230V附可控硅, 電位計
	B2547	印刷電路板	240V附可控硅, 電位計
11	B2541	電源開關	
12	B2537	噴氣器	附電源線塞
13	B1028	旋鈕	附螺釘
14	B1024	橡膠塞	附4個
15	-	排出噴嘴	有需要者請詢問代理店或銷售店。
16	B2543	T字形接合器	附硅軟管
17	B2419	電源線 三芯美式插頭	
	B2421	電源線 三芯沒有插頭	
	B2422	電源線 三芯英國標準插頭	印度
	B2423	電源線 橡膠三芯歐式插頭	韓國
	B2424	電源線 三芯歐式插頭	歐洲
	B2425	電源線 三芯英國標準插頭	英國
	B2426	電源線 三芯澳大利亞插頭	
	B2436	電源線 三芯中式插頭	





電路圖

