

# **HAKKO 484**

**DESOLDERING TOOL**

## **吸錫槍 日本白光牌 使用說明書**

**承蒙惠顧、謹致謝忱。請詳閱本使用說明書，  
正確使用。閱後請妥為收存，以備日後查閱。**

### **目錄**

附件·規格 .....	1
各部名稱(機身)	
(吸錫槍) .....	2
使用說明書(準備-裝置與連接)	
(吸錫)	
(使用後保養) .....	3
(排除故障指南) .....	4
保養(清理吸嘴與發熱套管) .....	5
(更換過濾管) .....	6
(清理泵) .....	7
更換部件(更換發熱元件) .....	8
(更換發熱鋼管) .....	8
部件清單 .....	9
電路圖 .....	10

## 附件清單

吸錫槍架 .....	1	過濾管配套 .....	5
(供直徑1.0mm(0.04in)吸嘴)		(過濾絲 陶瓷過濾紙 小,	
清潔針 .....	1	陶瓷過濾紙 大)	
(供發熱套管用)		潤滑劑 .....	1
清理扳手 .....	1	硅脂 .....	1

## 規格

名稱	Hakko 484
功率消耗	60W

## 機身

泵類型	雙圓柱
真空壓力	最大600mmHg, 80kPa(11lb/in <sup>2</sup> )
馬達功率	12W (4 極)
外形尺寸	135(寬) x 75 (高) x 180(深)mm
重量	約2.5kg

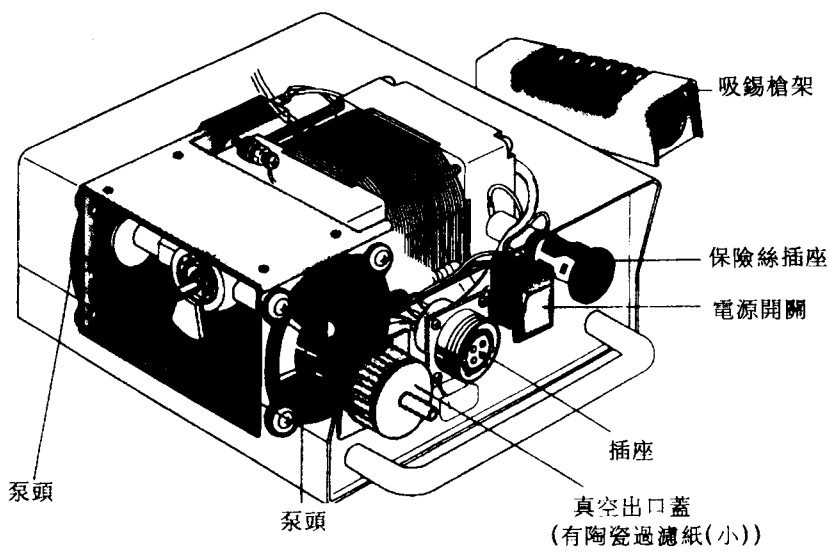
## 吸錫槍

發熱元件	30W 陶瓷發熱元件
絕緣電阻值	100MΩ
過濾管	抗熱玻璃
過濾器	2節
吸嘴內徑	φ1.0mm 標準
重量	約230g

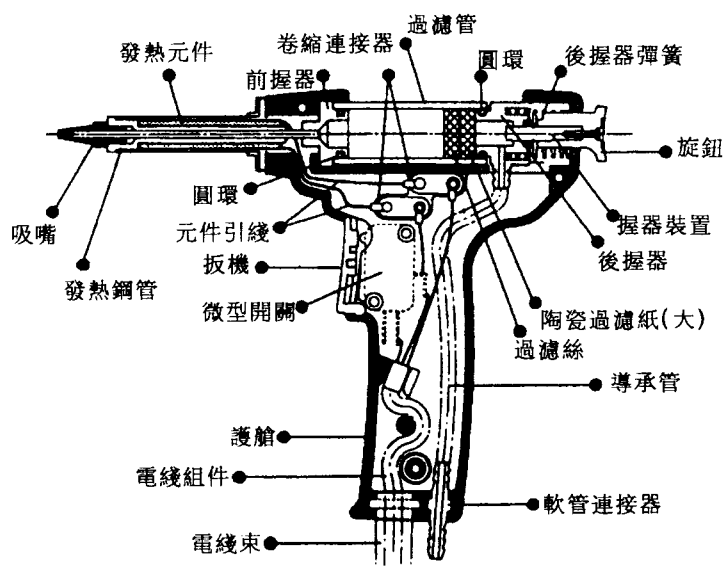
\*上列規格可能變更，恕不另行奉告。

各部名稱

機身



吸錫槍



# 使用方法

## 準備-裝置與連接

### 1. 裝置與連接

按照右圖。

### 2. 連接

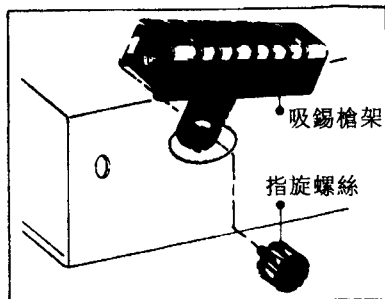
- 將電線組件連接到插座。(標記'焊鐵' IRON)
- 將軟管連接真空出口蓋。(標記'真空' VACUUM)

### 3. 將電源插頭插入電源插座。

**注意** 爲了安全，務必接地。

### 4. 按開電源，確保電源指示燈亮起。

- 按開電源10分鐘後，才開始除錫工作。



**注意** 新吸嘴有鍍層，發熱後，擠壓吸錫槍扳機，吸入焊錫。  
吸錫槍發熱不足時，勿使用焊槍，否則吸嘴或發熱鋼管可能被冷卻錫綫或熔料所阻塞。

## 吸錫

按開電源開關後，等待10分鐘才開始除錫作業。

### 1. 清理吸嘴與發熱鋼管。

- 以清理扳手清理吸嘴孔徑，取出吸嘴。
  - 以清潔針清理發熱鋼管，而連接。
- 參照第5頁清理吸嘴與發熱鋼管。

### 2. 熔化焊錫

將吸嘴觸及焊接部位，熔化焊錫。

**注意** 切勿讓吸嘴觸及印刷電路板。

### 3. 吸入焊錫

確知焊錫已完全熔化後，擠壓吸錫槍扳機，就能吸入已熔化焊錫。

### ◆吸錫時發生故障

如果遺留有焊錫殘余，先把元件重新焊接，再重覆吸錫程序，清除元件上的焊錫殘余。

## 使用後保養

### 1. 清理吸嘴與發熱鋼管

按開電源開關前，先清理吸嘴與發熱鋼管。不用時，鬆開吸嘴，以免吸嘴與發熱鋼管受阻塞或'冷卻'。

### 2. 關掉電源開關。

## 排除故障指南

### ●電源指示燈不亮

- 電插頭是否插妥？
- 保險絲是否熔斷？

### ●泵失靈

- 電綫裝置是否連接妥當？
- 吸嘴或發熱鋼管是否受阻塞？（參閱第 5 頁）

### ●焊錫未被吸入

- 泵是否失靈？
- 過濾管是否充塞着焊錫？（參閱第 6 頁）
- 陶瓷過濾紙是否硬化？（參閱第 6 頁）
- 軟管是否連接妥當？
- 過濾管是否妥裝在前握器上？

### ●吸嘴不熱

- 吸錫槍電綫裝置是否連接妥當？
- 發熱元件是否耗損？（參閱第 8 頁）
- 吸嘴是否受腐蝕？（參閱第 5 頁）



**注意**

送去修理時，請將吸錫槍與機身都送交您的銷售商檢修。



吸錫槍可達到極高溫度，應小心使用。除了清潔吸嘴及發熱元件以外，必須維持電源線是關的。當進行任何保養之前電源插頭必須是未連接的。

**注意** 妥善保養 Hakko 484 吸錫槍，可經久耐用。吸錫效能需視溫度，焊錫與熔料之質量而定。請按照使用說明使用之。

## 清理吸嘴與發熱鋼管

**注意** 吸錫槍非常炙熱，保養時，請帶手套，謹慎工作。

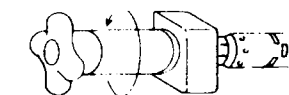
### 更換下列吸嘴：

- 吸嘴受阻塞或‘冷卻’。
- 吸嘴孔徑沾粘厚層氧化物。
- 吸嘴孔徑受腐蝕而擴大。

#### 1. 按開電源開關

使吸嘴發熱10分鐘。

#### 2. 取出吸嘴



以清理扳手順反時針方向旋轉吸嘴，而取出。

#### 3. 清理發熱鋼管

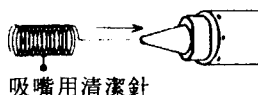
除發熱鋼管孔徑中的所有氧化物，直到清潔針能貫穿鋼管，且針身不脏。

#### 4. 塗上抗粘潤滑劑

在吸嘴與發熱鋼管螺紋上塗潤滑。  
以清理扳手清理吸嘴。

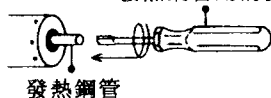
#### 5. 檢查與清理吸嘴

以清潔針貫穿吸嘴孔。



吸嘴用清潔針

發熱鋼管用清潔針



發熱鋼管

**注意** 每周一次或更換吸嘴時，在吸嘴與發熱鋼管螺紋塗上潤滑劑，以防‘冷卻’。

## 更換過濾管

### 更換過濾管內

如果過濾管內充塞着焊錫，致吸力減弱，須清理或更換過濾絲與陶瓷過濾紙（大）。

#### 1. 移去過濾管

- 把旋鈕向後拉（標記「拉」PULL）向左或右旋轉90度以拴緊之。
- 向後拉開過濾管約5.0mm。取出過濾管。

#### 2. 清理過濾管

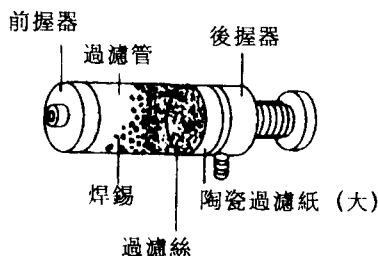
- 清除過濾管內積存的焊錫。
- 如果過濾絲因焊錫而硬化，更換之。
- 如果陶瓷過濾紙因熔料與焊錫而硬化，更換之。



切記要插入過濾管，使陶瓷過濾紙（大）位于前端。



沒有裝置過濾時，切勿使用泵。



### ●更換過濾管內的過濾紙●

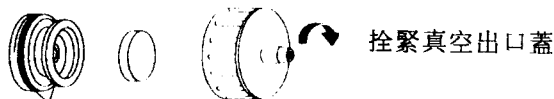
如果陶瓷過濾紙（小）熔料硬化，更換之。

#### 1. 打開真空出口蓋

- 取出軟管。
- 松開真空出口蓋。

#### 2. 更換陶瓷過濾紙（小）

#### 3. 重新回裝



轉緊真空出口蓋，在真空出口蓋塗上硅脂並拴緊，以防空氣泄漏。



在過濾紙器（機身）內裝妥陶瓷過濾紙（小）。如果在過濾器內裝過濾紙（大），可能造成機器損壞或降低效率。



硅脂可能損壞電路板上的焊接點。

## 清理泵

### 1. 取出泵

- 取出護蓋。
- 取出泵頭的 4 個螺釘。
- 取出泵內的軟管。
- 從泵兩旁取出泵。

### 2. 清理泵頭

- 取出片閥與壓緊墊片。
- 清除沾粘在面上的任何熔料。

**注意** 如果壓緊墊片不容易取出，可噴射熱氣松開。切勿使勁取出。這會扭彎墊片，引致漏氣，減弱真空效能。

**注意** 謹可用酒精或稀淡來清理片閥與壓緊墊片。

- 如果片閥彎曲或硬化，更換片閥。
- 如果排氣濾片骯脏，更換排氣濾片。

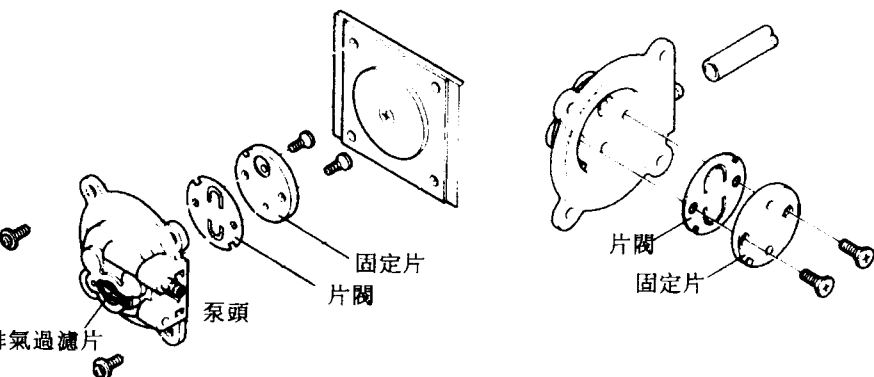
### 3. 裝置泵頭

- 重新回裝片閥與固定片。
- 先在片閥和隔板塗上硅脂，然後回裝。

**注意** 回裝時泵時，確保不漏氣。

**注意** 硅脂可能損壞電路板上的焊接點。

清理泵頭與固定片



確保各部件均妥為調衡



## 更換發熱元件

### 1. 取出過濾管

參閱第 6 頁

### 2. 打開護艙

- 取出發熱鋼管的 4 個螺釘。
- 取出護艙的 3 個螺釘。
- 打開護艙，旋轉吸嘴向左邊。

### 3. 更換發熱元件

- 取出發熱鋼管。
- 松開發熱元件的 2 個螺釘。
- 插入新的發熱元件。

**▲ 注意** 將短的發熱引線連接微型開關附近的終端。

### 4. 回裝

## 更換發熱鋼管

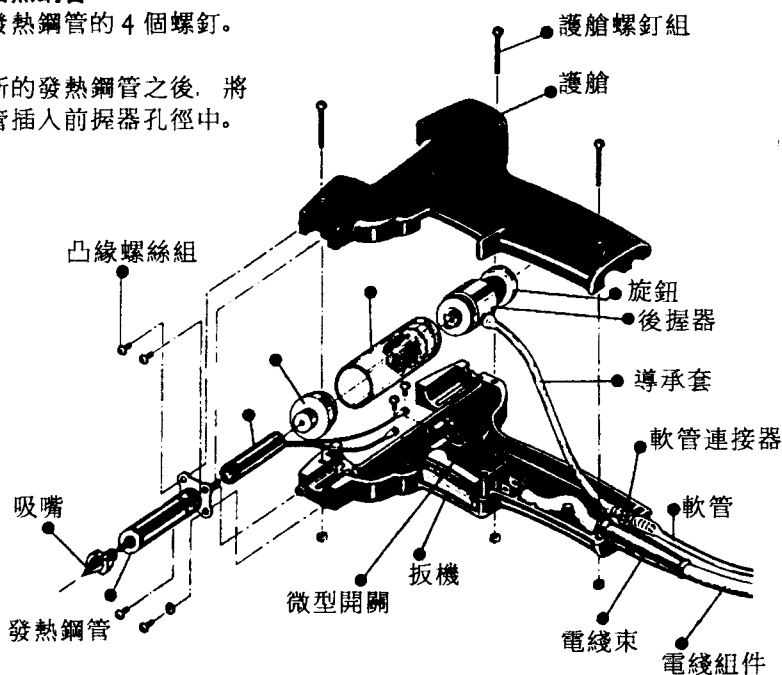
### 1. 取出吸嘴

### 2. 取出發熱鋼管

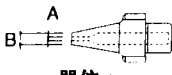
取出發熱鋼管的 4 個螺釘。

### 3. 回裝

更換新的發熱鋼管之後，將此細管插入前握器孔徑中。



# 部件清單

編號	部件名稱	規格					
481-T-0.8	吸嘴 $\phi 0.8\text{mm}$		$\phi 0.8$	$\phi 1.0$	$\phi 1.3$	$\phi 1.6$	
481-T-1.0	吸嘴 $\phi 1.0\text{mm}$		A	0.8	1.0	1.3	1.6
481-T-1.3	吸嘴 $\phi 1.3\text{mm}$		B	2.5	2.5	2.5	3.0
481-T-1.6	吸嘴 $\phi 1.6\text{mm}$		單位：mm				

編號	部件名稱	規格
B1085	清潔針	發熱鋼管用
B1086	清潔針	吸嘴 $\phi 0.8$ 用
B1087	清潔針	吸嘴 $\phi 1.0$ 用
B1088	清潔針	吸嘴 $\phi 1.3$ 用
B1089	清潔針	吸嘴 $\phi 1.6$ 用
481-020	清理扳手	
B1302	清理鑽	吸嘴 $\phi 0.8$ 用
B1303	清理鑽	吸嘴 $\phi 1.0$ 用
B1304	清理鑽	吸嘴 $\phi 1.3$ 用
B1305	清理鑽	吸嘴 $\phi 1.3$ 用

部件編號	部件名稱	規格
A1009	陶瓷過濾紙(小)	過濾器用 10個
A1033	陶瓷過濾紙(大)	過濾器用 10個
481-021	過濾組件	有過濾絲與陶瓷過濾紙(小/大)
481-002	過濾管	有過濾絲與陶瓷過濾紙(大)
481-H	發熱元件	30W 陶瓷發熱元件
481-H-V02	發熱元件	24V/30W 陶瓷發熱元件
481-H-V11	發熱元件	110V/30W 陶瓷發熱元件
481-H-V12	發熱元件	120V/30W 陶瓷發熱元件
481-H-V22	發熱元件	220V/30W 陶瓷發熱元件
481-H-V23	發熱元件	230V/30W 陶瓷發熱元件
481-H-V24	發熱元件	240V/30W 陶瓷發熱元件
481-012	發熱鋼管	
A1012	前握器	有圓環
481-102	後握器	裝置, 有圓環
A1012	圓環	5個
481-026	潤滑劑	
A1028	硅脂	
B1050	泵頭	
A1013	凸緣	一套2個
A1014	閥片	一套2個
B1056	壓緊墊片	
B1059	排氣濾片	一套2個
B1313	濾筒固定針	
481-016	護脰	
481-013	軟管	1.5m
484-023	電線裝置	4芯電線有連接插頭
609-022	吸錫槍架	

# 電路圖

