

5. 使用方法

●取下或插入焊鐵頭

⚠注意 焊鐵頭高溫會導致灼傷，操作時請充分注意。請勿將抗熱墊片長時間握住焊鐵頭。
--

取下焊鐵頭

- 邊按入套筒組件的鎖止部(兩處) 邊拆下套筒組件。

⚠注意

- 如果不在按下鎖止部分的狀態下就拉套筒組件, 有可能會損壞鎖止部, 請注意。
- 如果不拆下套筒組件而直接拔出焊鐵頭, 可能會因套筒會順勢飛出而損壞。

- 握住套筒組件的前端部分, 拔出焊鐵頭。

插入焊鐵頭

- 拿著焊鐵頭的前端部分, 將焊鐵頭插入套筒組件。

⚠注意

- 插入時應將焊鐵頭插入直到聽到喀噠的聲音為止。將焊鐵頭推到吻合後, 不要繼續硬推。

- 將焊鐵頭切實插入連接器。

注記：

- 如果焊鐵頭沒有正確插入，會顯示 **[S-E]**。

● 如何將焊鐵頭補正值輸入到 HAKKO FX-951

例子：

設定溫度是400℃，但是實際溫度有410℃時由于實際溫度與設定溫度之間有-10℃的溫度，因此須要輸入-10℃。

1. 將插卡插入卡孔。

- 控制臺會直接進入溫度設定模式。設定溫度為400℃。

2. 按 **[*]** 鈕並按住一秒鐘。

- 進入補正值輸入模式。

3. 輸入補正值

如果輸入此範圍之外的數值，百位數會閃亮，表示系統已回到此模式的開頭，而程序必須重新開始。

⚠注意

- 進入補正值輸入模式時（顯示幕閃亮），表示焊鐵頭溫度是以現在的補正值被控制。

a. 第三位數的輸入

- 選擇所需數值以取代第三位數。利用“上” **[▲]** “下” **[▼]** 鈕以改換顯示數值為0 (正) 和- (負) (華氏模式時與攝氏一樣)。0 (正)或- (負) 選擇後，按下 **[*]** 鈕。中間數位 (第二位數) 開始閃亮，表示二位數可以設定。

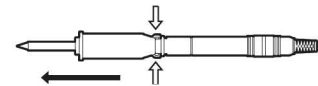
b. 第二位數的輸入

- 使用 **[▲]** 或 **[▼]** 鈕決定第二位數的數值。可以輸入的數值是0至5 (華氏模式是0至9)。所需數值顯示後，按下 **[*]** 鈕。最右邊位數 (第一位數) 開始閃亮。

c. 第一位數的輸入

- 使用 **[▲]** 或 **[▼]** 鈕設定所需數值。所需數值顯示後，按下 **[*]** 鈕。這樣就會存在內部記憶體內，顯示新的補正值後，發熱元件開始啟動。

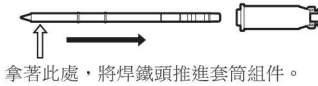
當控制臺為 ON 而插卡在控制臺時，補正值輸入程序如下：



按下此處拆下連接器。

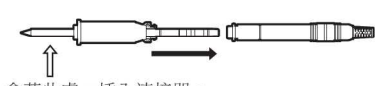


拿著套筒元件的前端部分，拔出焊鐵頭。

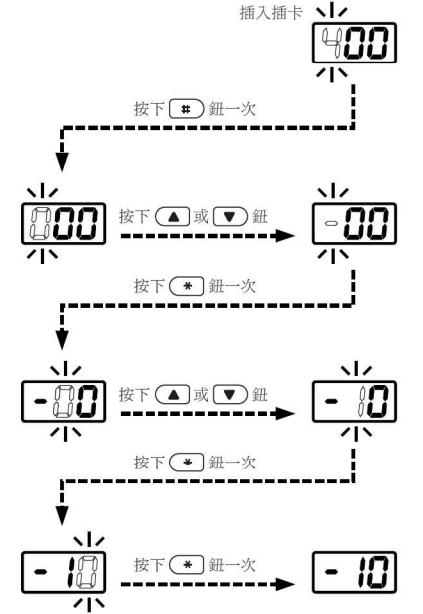


拿著此處，將焊鐵頭推進套筒組件。

⚠注意
拿取焊鐵頭前端時有灼傷的危險。
請務必使用抗熱墊片。



拿著此處，插入連接器。



注記：
如果主管或操作員補正限制設定時，將 **[*]** 鈕按下一秒鐘，不需要插卡也可進入補正值輸入模式。

1. 按下 **[*]** 按鈕至少一秒鐘顯示目前的補正值後，百位數開始閃亮。表示控制臺的補正值正在設定模式。繼續進行上述 a-c 之程序。
2. 按下 **[*]** 按鈕的時間如果未滿一秒鐘時，兩秒鐘補正值會顯示，然後返回顯示焊鐵頭溫度。

6. 參數設定

HAKKO FX-951 出廠時，具有預備值如下：

溫度單位	攝氏
省電源	0 分
下限設定溫度	150℃
主管或操作員補正限制設定	4 0
設定溫度	350℃

● 參數輸入模式

1. ℃ (攝氏) , °F (華氏) 之選擇

2 省電源

設定將焊鐵放置到焊鐵座後省電源機能開始工作的時間。

注記：

- 不使用省電源機能時，請勿將中繼線與焊鐵座和控制臺連接。

省電源 (範例)

- 2 0 暫停 (放置於焊鐵座後)
- 210 暫停 (放置於焊鐵座 10 分鐘後)
- 230 自動電源關閉 (放置於焊鐵座 30 分鐘後)

注記：

- 省電源的設定單位可為 1 分鐘 (最長 29 分鐘)

- 暫停機能開始工作後蜂鳴器將響 1 次，以提示焊接頭開始降溫。
- 顯示 **[SLP]** 時，通過按下任意按鈕或從焊鐵座上取下焊鐵均可重新開始封發熱元件的通電。

注記：

- 設定 300℃/570 ℉以下暫停機能不起作用。

- 自動電源關閉機能啟動並將發熱元件斷電時，蜂鳴器將響 3 次。
- 當 **[---** 顯示時，要開始焊接的話，將電源開關轉到 OFF，然後轉到 ON。

3 下限設定溫度警告之復位

此獨特功能在所偵測溫度降到設定限度以下時，會警告操作者。如果偵測溫度降到告警準位以下的話，會顯示錯誤訊息，而且響起蜂鳴器。當溫度回到容許範圍之內時，蜂鳴器會停止響聲。此值儲存在 HAKKO FX-951 之內，如以下例子所述：

例子：

- 如果設定溫度為 350℃而低溫告警為 100℃的話，當所偵測溫度降到 250℃以下時，告警即啟動。

注記：

- 上下限為 30 - 150℃；50 - 300 ℉
- 如果輸入值超出此限度的話，系統會回到此模式的開頭 (百位數會閃爍) 而程序必須重新開始。

4 主管或操作員補正限制設定

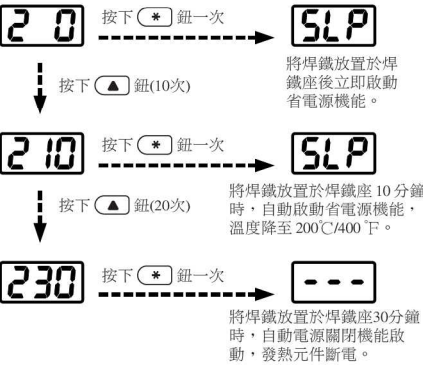
HAKKO FX-951 具有 4 個參數。

- 1) 溫度顯示 攝氏 (℃) 與華氏 (℉) 選擇
- 2) 省電源
- 3) 下限設定溫度
- 4) 主管或操作員補正值限制設定

一旦進入參數模式時，即依照以下的順序進入設定。設定所有的參數之後，回到通常的動作。

1. 關掉電源開關。
2. 將插卡插入裝置前面的卡孔。
3. 同時按住 **[▲]** 及 **[▼]** 二鈕，並按開電源。
4. 按住 **[▲]** 及 **[▼]** 二鈕，直到顯示 **[1℃]** (攝氏) 或 **[1℉]** (華氏) 為止。顯示 **[1℃]** 或 **[1℉]** 時，控制臺是在參數輸入模式之下。
- 按住 **[▲]** 及 **[▼]** 鈕時，會交替顯示 **[1℃]** 或 **[1℉]**。
- 所要決定顯示時，按下 **[*]** 鈕。系統即自動進入省電源的輸入。

當控制臺進入了參數設定時，其程序如下。



- 當控制臺進入低溫告警限度設定模式時，百位數開始忽亮忽滅。依照“變更溫度設定”所述之要領輸入數值並儲存設定值。

- 輸入左邊所示下限設定溫度範圍以外之數值時，會再回到百位數輸入。在此情形下，請重新輸入正確數值。

- 一旦所輸入值被儲存後，系統會自動轉移到主管或操作員補正限制設定模式。

- 要變更主管或操作員補正限制設定時，其程序如下：
進入本模式後，顯示幕會顯示 **[40]** 或 **[41]**。

[40]：

- 插卡不插入的話，無法輸入焊鐵頭補正值。

[41]：

- 插卡不插入，即可輸入焊鐵頭補正值。

按下 **[▲]** 或 **[▼]** 鈕選擇 **[40]** 或 **[41]** 後按下 **[*]** 鈕。系統即離開參數設定模式，並開始控制發熱器通電，此時即可進行正常操作。

7. 錯誤標記

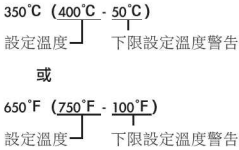
● 傳感器失誤



● 下限設定溫度失誤



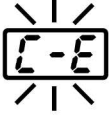
例子：



● 發熱元件端子短路錯誤



● 焊鐵錯誤



如傳感器/發熱元件 (含傳感器電路) 失靈時，會顯示錯誤標記 **[S-E]**，中止通電。

⚠注意

- 焊鐵頭未正確插入時亦會造成傳感器錯誤。

如果傳感器溫度已降到下限設定溫度以下時，會顯示錯誤標記 **[H-E]**，而蜂鳴器亦會作響。溫度回到容許範圍時，蜂鳴器才會停止。

例子：

設定溫度為400℃/750℉，下限設定溫度為50℃/100 ℉時，不拘發熱元件已被通電，溫度還是持續下降，最後降到比左示之值還低的話，顯示值會忽亮忽滅，表示焊鐵頭溫度已經下降。

焊鐵頭以錯誤方向插入，或插入本產品無法使用之焊鐵頭，或與連接器之接續部混入異物的話，**[HSE]** 會顯示，警報蜂鳴器連續響起。

如果電線組件未接續控制臺，或錯誤之焊鐵的話，**[E-E]** 會顯示，警報蜂鳴器連續響起。

HAKKO
HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
http://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (861) 294-0090 FAX: (861) 294-0096
Toll Free (800) 68-HAKKO
http://www.hakkousa.com
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
http://www.hakko.com.hk
E-mail: info@hakko.com.hk
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
http://www.hakko.com.sg
E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

http://www.hakko.com