

FLUKE 110、111、112 型万用表校准步骤:

一.转动的旋转开关到交流电压档“AC V”位置。

二.按住表背后凹陷处的校准按钮，该表响一次，即进入校准模式。按下“Hz”按钮。

这些按钮的功能如下：

按钮 功能

HOLD 显示测量值。

MINMAX 显示需要输入的值。

RANGE 跳过不接受校准步骤的项输入信号。如果你跳过校准步骤，它可能会使校准无效。

Hz 接受输入信号，并开始下一个步骤。 也可以用来校准后退出校准模式，校正完成。

注意： 在校准期间该测量值在屏幕上显示可能不准确。如果旋钮设置不符合要求的校准步骤，那么目前的测量将是无效的。即使旋钮在正确的位置是，目前的测量（报告时，HOLD 键被按下并保持）可能略有不同应用的信号，因为这将展示一个标定测量。

三.开始校准表

1。 转动旋转开关至所需的校准功能。（见校准设置在后面的函数的列表文件）

注意：如果旋转开关的立场是错误的校准步骤完成后，响两次，您将无法继续进行校准过程

2。 按校准步骤输入所需标准信号，按住 MINMAX 按钮查看显示屏上所需的值。

3。 等待测量出它的最终值，按住 HOLD 按钮来查看显示的测量值。

注意：这是一个标定测量，所以很可能是稍微不准确的，这是正常的。

4。 按 Hz 按钮进入下一个步骤。 该表记录了新的数据。

5。 重复步骤 1 到 4，直到显示屏显示“End”，这表明该校准过程完成。按下按钮“Hz”恢复正常运作，或关掉的仪表。

FLUKE 111、112 型校准功能表：

步骤	功能（开关位置）	输入值	频率（正弦波）	保持时间（秒）
C-01	AC V- Hz	6.000 V	900.0 Hz	4
C-02	AC V	6.000 V	60 Hz	2
C-03	DC V	6.000 V	DC	1
C-04	通断测量	600Ω		1
C-05	电阻Ω	6.000 KΩ		1
C-06	DCA 使用安培插孔	6.000 A		1

显示消息：

如果校准程序没有完成，仪表将无法正常工作。如果没有完成正确的校准，仪表显示“CaL”和“Err”，需要重新校准仪表。如果出现以下信息表示该表已损坏，需要维修服务：

- “CaL”和“Err”消息后，继续出现适当的重新校准。
- “EEPr”和“错误”消息在屏幕上交替。
- “EEPr”消息出现在显示屏上。